



FRESE METALLO DURO MICROGRANA
MICROGRAIN CARBIDE END MILLS
VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL



FRESE BFT-MOULD
BFT-MOULD END MILLS
BFT-MOULD-FRÄSER



FRESE BFT-MOULD BFT-MOULD END MILLS BFT-MOULD-FRÄSER



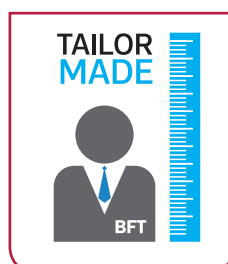
TGR CODE		DIAMETRO DIAMETER DURCHMESSER	RAGGIO RADIUS RADIUS	L. TOTALE TOTAL LENGTH GESAM LÄNGE		
TN	Frese toriche con gambo cilindrico <i>Toroidal end mill with cylindrical shank / Torusfräsen mit Zylinderschaft</i>	es. 040	es. 050	S	60	
TM	Micro frese toriche <i>Toroidal micro end mill / Torus-Microfräsen</i>			opzionale optional fakultativ	M	80
TGR	Frese toriche con gambo rinforzato scaricate <i>Toroidal end mill with reinforced shank and reduced neck Torusfräsen mit verstärktem Schaft und Verjüngtem Hals</i>				L	100
TGC	Frese toriche con gambo rinforzato a scarico conico <i>Toroidal end mill with reinforced shank and reduced conical neck Torusfräsen mit verstärktem Schaft und konischem Verjüngtem Hals</i>				XL	130
SN	Frese sferiche con gambo cilindrico <i>Ball nose end mill with cylindrical shank / Radiusfräsen mit Zylinderschaft</i>				XXL	160
SM	Micro frese sferiche <i>Ball nose micro end mill / Radius - Microfräsen</i>	opzionale optional fakultativ				
SGR	Frese sferiche con gambo rinforzato scaricate <i>Ball nose end mill with reinforced shank and reduced neck Radiusfräsen mit verstärktem Schaft und Verjüngtem Hals</i>					
SGC	Frese sferiche con gambo rinforzato a scarico conico <i>Ball nose end mill with reinforced shank and reduced conical neck Radiusfräsen mit verstärktem Schaft und konischem Verjüngtem Hals</i>					
LT	Frese toriche per lavorazioni su rame <i>Toroidal end mill for copper and aluminium machining (light alloy) Torusfräsen für Kupfer- und Aluminiumbearbeitung (Leichtlegierung)</i>					
LS	Frese sferiche per lavorazioni su rame <i>Ball nose end mill for copper and aluminium machining (light alloy) Radiusfräsen für Kupfer- und Aluminiumbearbeitung (Leichtlegierung)</i>					
LTG	Frese toriche con gambo rinforzato per lav. su rame <i>Toroidal end mill with reinforced shank for copper and aluminium machining (light alloy) Torusfräsen mit verstärktem Schaft für Kupfer- und Aluminiumbearbeitung (Leichtlegierung)</i>					
LSG	Frese sferiche con gambo rinforzato per lav. su rame <i>Ball nose end mill with reinforced shank for copper and aluminium machining (light alloy) Radiusfräsen mit verstärktem Schaft für Kupfer- und Aluminiumbearbeitung (Leichtlegierung)</i>					
GT	Frese toriche per lavorazioni su grafite <i>Toroidal end mill for graphite machining / Torusfräsen für Graphitbearbeitung</i>					
GS	Frese sferiche per lavorazioni su grafite <i>Ball nose end mill for graphite machining Radiusfräsen für Graphitbearbeitung</i>					
GSG	Frese sferiche con gambo rinforzato conico per lav. su grafite <i>Ball nose end mill with reinforced shank and reduced conical neck for graphite machining Radiusfräsen mit verstärktem Schaft und Verjüngtem Hals für Graphitbearbeitung</i>					



CHIAVE DEI CODICI ISO
KEY TO ISO CODES
ISO-BEZEICHNUNGSSYSTEM



L. SCARICO REDUCTION LENGHT REDUZIER LÄNGE	ANGOLO SCARICO REDUCTION ANGLE REDUKTIONS WINKEL	TAGLIENTI Z FLUTES SCHNEIDKANTE	H	RIVESTIMENTO COATING BESCHICHTUNG										
es. 20	<table border="1"> <tr><td>C</td><td>1,4°</td></tr> <tr><td>B</td><td>0,9°</td></tr> <tr><td>A</td><td>0,4°</td></tr> </table> <p>opzionale optional fakultativ</p>	C	1,4°	B	0,9°	A	0,4°	es. Z3	H = material \geq 55 Hrc	<table border="1"> <tr><td>KH60</td></tr> <tr><td>KS60</td></tr> <tr><td>KD60</td></tr> <tr><td>KW60</td></tr> </table>	KH60	KS60	KD60	KW60
C	1,4°													
B	0,9°													
A	0,4°													
KH60														
KS60														
KD60														
KW60														
	opzionale optional fakultativ	opzionale optional fakultativ	opzionale optional fakultativ											



produzione
production / Produktion
JUST in TIME
(per realizzazione) di frese secondo le specifiche del cliente
of end mills tailored on customer requests
für die Realisierung von Fräsen nach Kunde Vorgaben



KH60	Rivestimento ideale per tutti i tipi di acciai <i>Every steel machining / Fast alle Stahl Bearbeitung</i>
KS60	Rivestimento ideale per lavorazioni di rame e altre leghe leggere <i>Copper and light alloy machining / Kupfer- und Leichtlegierungsbearbeitung</i>
KD60	Rivestimento ideale per lavorazioni di grafite <i>Graphite machining / Graphitbearbeitung</i>
KW60	Rivestimento ideale per lavorazioni di alluminio <i>Aluminium machining / Aluminiumbearbeitung</i>



**TORICHE
GAMBO
CILINDRICO
A TRE DENTI**

*Toroidal end mill
with cylindrical
shank with 3
flutes*

*Torusfräsen mit
Zylinderschaft
mit drei Scharfen*

TN... Z3

PAG. 540



**TORICHE
GAMBO
CILINDRICO
A QUATTRO
DENTI**

*Toroidal end mill
with cylindrical
shank with 4
flutes*

*Torusfräsen mit
Zylinderschaft
mit drei Scharfen*

TN... Z4

PAG. 541



**MICRO FRESE
TORICHE**

*Toroidal micro
end mill*

*Torus-Micro-
fräsen*

TM

PAG. 542



**TORICHE
GAMBO
RINFORZATO
SCARICATE**

*Toroidal end mill
with reinforced
shank and
reduced neck*

*Torusfräsen
mit verstärk-
tem Schaft und
Verjüngtem Hals*

TGR

PAG. 543



**TORICHE
GAMBO
RINFORZATO
SCARICO
CONICO**

*Toroidal end mill
with reinforced
shank and
reduced conical
neck*

*Torusfräsen mit
verstärktem
Schaft und
konischem
Verjüngtem Hals*

TGC

PAG. 545



**SFERICHE
GAMBO
CILINDRICO**

*Ball nose end
mill with
cylindrical
shank*

*Radiusfräsen
mit
Zylinderschaft*

SN

PAG. 557



**MICRO FRESE
SFERICHE**

*Ball nose micro
end mill*

*Radius -
Microfräsen*

SM

PAG. 558



**SFERICHE
GAMBO
RINFORZATO
SCARICATE**

*Ball nose end mill
with reinforced
shank and
reduced neck*

*Radiusfräsen
mit verstärk-
tem Schaft und
Verjüngtem Hals*

SGR

PAG. 559



**SFERICHE
GAMBO
RINFORZATO
SCARICO
CONICO**

*Ball nose end
mill with reinfor-
ced shank and
reduced
conical neck*

*Radiusfräsen
mit verstärktem
Schaft und koni-
schem
Verjüngtem Hals*

SGC

PAG. 561

**FRESE
TORICHE PER
LAVORAZIONI
SU RAME E
ALLUMINIO**

*Toroidal end
mill for copper
and aluminium
machining (light
alloy)*

*Torusfräsen
für Kupfer- und
Aluminiumbear-
beitung (Leichtle-
gierung)*

LT

PAG. 566

**FRESE
SFERICHE PER
LAVORAZIONI
SU RAME E
ALLUMINIO**

*Ball nose end
mill for copper
and aluminium
machining (light
alloy)*

*Radiusfräsen
für Kupfer- und
Aluminiumbear-
beitung (Leichtle-
gierung)*

LS

PAG. 567

**FRESE TORICHE
GAMBO RINFORZATO
PER LAVORAZIONI
SU RAME
E ALLUMINIO**

*Toroidal end mill with
reinforced shank for
copper and aluminium
machining (light alloy)*

*Torusfräsen mit
verstärktem Schaft
für Kupfer- und
Aluminiumbearbei-
tung (Leichtlegie-
rung)*

LTG

PAG. 568

**FRESE SFERICHE
GAMBO RINFORZATO
PER LAVORAZIONI SU
RAME E ALLUMINIO**

*Ball nose end mill with
reinforced shank for
copper and aluminium
machining (light alloy)*

*Radiusfräsen mit
verstärktem Schaft für
Kupfer- und Aluminium-
bearbeitung
(Leichtlegierung)*

LSG

PAG. 569

**FRESE
TORICHE PER
LAVORAZIONI
SU GRAFITE**

*Toroidal end
mill for graphite
machining*

*Torusfräsen für
Graphitbearbeitung*

GT

PAG. 570

**FRESE SFERICHE
PER LAVORAZIONI
SU GRAFITE**

*Ball nose end
mill for graphite
machining*

*Radiusfräsen für
Graphitbearbeitung*

GS

PAG. 571

**FRESE SFERICHE
GAMBO RINFORZATO
CONICO
PER LAVORAZIONI
SU GRAFITE**

*Ball nose end mill with
reinforced shank and
reduced conical neck for
graphite machining*

*Radiusfräsen mit
verstärktem Schaft
und Verjüngtem
Hals für
Graphitbearbeitung*

GSG

PAG. 572



FRESE METALLO DURO MICROGRANA
MICROGRAIN CARBIDE END MILLS
VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL

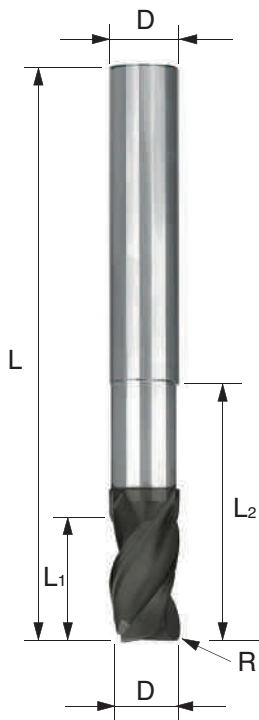


TN... Z3

Toriche gambo cilindrico a tre denti

Toroidal end mill with cylindrical shank with 3 flutes

Torusfräsen mit Zylinderschaft mit 3 Scharfen



CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE						KH60
	D	n. denti Z	R	L	L1	L2	
TN040050SZ3	4	3	0,5	60	6	16	●
TN040100SZ3	4	3	1	60	6	16	●
TN040050MZ3	4	3	0,5	80	6	16	●
TN040100MZ3	4	3	1	80	6	16	●
TN050050SZ3	5	3	0,5	60	6	16	●
TN050100SZ3	5	3	1	60	6	16	●
TN050050MZ3	5	3	0,5	80	6	16	●
TN050100MZ3	5	3	1	80	6	16	●
TN060050MZ3	6	3	0,5	80	10	20	●
TN060100MZ3	6	3	1	80	10	20	●
TN060050LZ3	6	3	0,5	100	10	20	●
TN060100LZ3	6	3	1	100	10	20	●
TN080050MZ3	8	3	0,5	80	14	25	●
TN080100MZ3	8	3	1	80	14	25	●
TN080050LZ3	8	3	0,5	100	14	25	●
TN080100LZ3	8	3	1	100	14	25	●
TN080050XXLZ3	8	3	0,5	160	14	25	●
TN080100XXLZ3	8	3	1	160	14	25	●
TN100050MZ3	10	3	0,5	80	18	32	●
TN100100MZ3	10	3	1	80	18	32	●
TN100200MZ3	10	3	2	80	18	32	●
TN100050LZ3	10	3	0,5	100	18	32	●
TN100100LZ3	10	3	1	100	18	32	●
TN100200LZ3	10	3	2	100	18	32	●
TN100050XXLZ3	10	3	0,5	160	18	32	●
TN100100XXLZ3	10	3	1	160	18	32	●
TN100200XXLZ3	10	3	2	160	18	32	●
TN120050LZ3	12	3	0,5	100	20	38	●
TN120100LZ3	12	3	1	100	20	38	●
TN120200LZ3	12	3	2	100	20	38	●
TN120050XXLZ3	12	3	0,5	160	20	38	●
TN120100XXLZ3	12	3	1	160	20	38	●
TN120200XXLZ3	12	3	2	160	20	38	●



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

TN120100XXLZ3 KH60

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage



FRESE METALLO DURO MICROGRANA

MICROGRAIN CARBIDE END MILLS

VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL

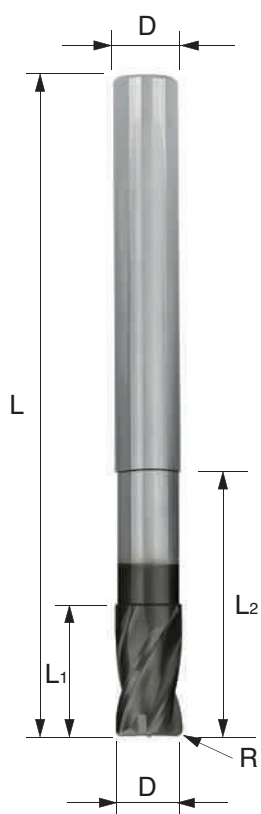


TN... Z4

Toriche gambo cilindrico a quattro denti

Toroidal end mill with cylindrical shank with 4 flutes

Torusfräsen mit Zylinderschaft mit 4 Scharfen



CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE						KH60
	D	n. denti Z	R	L	L1	L2	
TN030020SZ4	3	4	0,2	60	6	12	●
TN030050SZ4	3	4	0,5	60	6	12	●
TN040050SZ4	4	4	0,5	60	7	16	●
TN040100SZ4	4	4	1	60	7	16	●
TN040050MZ4	4	4	0,5	80	7	16	●
TN040100MZ4	4	4	1	80	7	16	●
TN050050SZ4	5	4	0,5	60	7	16	●
TN050100SZ4	5	4	1	60	7	16	●
TN050050MZ4	5	4	0,5	80	7	16	●
TN050100MZ4	5	4	1	80	7	16	●
TN060050MZ4	6	4	0,5	80	10	20	●
TN060100MZ4	6	4	1	80	10	20	●
TN060050LZ4	6	4	0,5	100	10	20	●
TN060100LZ4	6	4	1	100	10	20	●
TN080050MZ4	8	4	0,5	80	14	25	●
TN080100MZ4	8	4	1	80	14	25	●
TN080050LZ4	8	4	0,5	100	14	25	●
TN080100LZ4	8	4	1	100	14	25	●
TN080050XXLZ4	8	4	0,5	160	14	25	●
TN080100XXLZ4	8	4	1	160	14	25	●
TN100050MZ4	10	4	0,5	80	18	32	●
TN100100MZ4	10	4	1	80	18	32	●
TN100200MZ4	10	4	2	80	18	32	●
TN100050LZ4	10	4	0,5	100	18	32	●
TN100100LZ4	10	4	1	100	18	32	●
TN100200LZ4	10	4	2	100	18	32	●
TN100050XXLZ4	10	4	0,5	160	18	32	●
TN100100XXLZ4	10	4	1	160	18	32	●
TN100200XXLZ4	10	4	2	160	18	32	●
TN120050LZ4	12	4	0,5	100	20	38	●
TN120100LZ4	12	4	1	100	20	38	●
TN120200LZ4	12	4	2	100	20	38	●
TN120050XXLZ4	12	4	0,5	160	20	38	●
TN120100XXLZ4	12	4	1	160	20	38	●
TN120200XXLZ4	12	4	2	160	20	38	●

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
Beispiel für einen Auftrag:

TN120200XXLZ4 KH60

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage



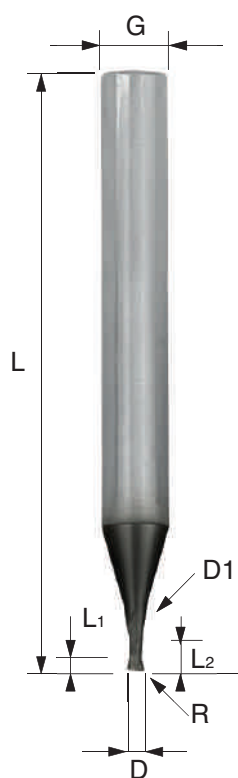
FRESE METALLO DURO MICROGRANA
MICROGRAIN CARBIDE END MILLS
VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL

**TM**

Micro frese toriche

Toroidal micro end mill

Torus-Microfräsen



CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE								KH60
	D	n. denti Z	R	L	L1	L2	G	D1	
TM005	0,5	2	0,05	50	0,8	1,5	4	0,45	●
TM006	0,6	2	0,06	50	1	1,6	4	0,55	●
TM008	0,8	2	0,08	50	1,5	2	4	0,75	●
TM010	1	2	0,1	50	1,5	2	4	0,95	●
TM012	1,2	2	0,12	50	1,8	2,5	4	1,15	●
TM015	1,5	2	0,15	50	2	2,5	4	1,45	●

**ESEMPIO DI ORDINE:**

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

TM015 KH60

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage



FRESE METALLO DURO MICROGRANA

MICROGRAIN CARBIDE END MILLS

VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL

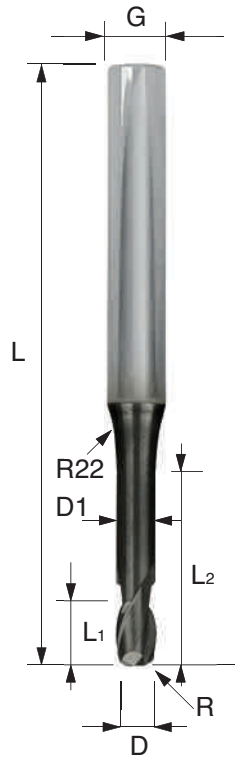


TGR

Toriche gambo
rinforzato scaricate

Toroidal end mill with
reinforced shank and
reduced neck

Torusfräsen mit
verstärktem Schaft und
Verjüngtem Hals



CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE								KH60
	D	R	L1	L2	L	D1	G	n. denti Z	
TGR008010S02Z2	0,8	0,1	1,2	2	60	0,75	4	2	●
TGR008010S04Z2	0,8	0,1	1,2	4	60	0,75	4	2	●
TGR008010S06Z2	0,8	0,1	1,2	6	60	0,75	4	2	●
TGR010010S04Z2	1	0,1	1,5	4	60	0,95	6	2	●
TGR010010S06Z2	1	0,1	1,5	6	60	0,95	6	2	●
TGR010020S04Z2	1	0,2	1,5	4	60	0,95	6	2	●
TGR010020S06Z2	1	0,2	1,5	6	60	0,95	6	2	●
TGR010020S08Z2	1	0,2	1,5	8	60	0,95	6	2	●
TGR010030S04Z2	1	0,3	1,5	4	60	0,95	6	2	●
TGR010030S06Z2	1	0,3	1,5	6	60	0,95	6	2	●
TGR010030S08Z2	1	0,3	1,5	8	60	0,95	6	2	●
TGR015020S04Z2	1,5	0,2	2,5	4	60	1,45	6	2	●
TGR015020S06Z2	1,5	0,2	2,5	6	60	1,45	6	2	●
TGR015020S08Z2	1,5	0,2	2,5	8	60	1,45	6	2	●
TGR015020S10Z2	1,5	0,2	2,5	10	60	1,45	6	2	●
TGR015020S12Z2	1,5	0,2	2,5	12	60	1,45	6	2	●
TGR015030S04Z2	1,5	0,3	2,5	4	60	1,45	6	2	●
TGR015030S06Z2	1,5	0,3	2,5	6	60	1,45	6	2	●
TGR015030S08Z2	1,5	0,3	2,5	8	60	1,45	6	2	●
TGR020020S06Z2	2	0,2	3	6	60	1,95	6	2	●
TGR020020S08Z2	2	0,2	3	8	60	1,95	6	2	●
TGR020020S10Z2	2	0,2	3	10	60	1,95	6	2	●
TGR020020S12Z2	2	0,2	3	12	60	1,95	6	2	●
TGR020030S06Z2	2	0,3	3	6	60	1,95	6	2	●
TGR020030S08Z2	2	0,3	3	8	60	1,95	6	2	●
TGR020030S10Z2	2	0,3	3	10	60	1,95	6	2	●
TGR020030S12Z2	2	0,3	3	12	60	1,95	6	2	●
TGR020030S16Z2	2	0,3	3	16	60	1,95	6	2	●
TGR020050S06Z2	2	0,5	3	6	60	1,95	6	2	●
TGR020050S10Z2	2	0,5	3	10	60	1,95	6	2	●
TGR020050S12Z2	2	0,5	3	12	60	1,95	6	2	●
TGR025020S06Z2	2,5	0,2	3	6	60	2,45	6	2	●
TGR025020S08Z2	2,5	0,2	3	8	60	2,45	6	2	●
TGR025020S10Z2	2,5	0,2	3	10	60	2,45	6	2	●
TGR025020S12Z2	2,5	0,2	3	12	60	2,45	6	2	●
TGR025030S06Z2	2,5	0,3	3	6	60	2,45	6	2	●
TGR025030S08Z2	2,5	0,3	3	8	60	2,45	6	2	●
TGR025030S10Z2	2,5	0,3	3	10	60	2,45	6	2	●
TGR025030S12Z2	2,5	0,3	3	12	60	2,45	6	2	●
TGR025030S16Z2	2,5	0,3	3	16	60	2,45	6	2	●
TGR025050S06Z2	2,5	0,5	3	6	60	2,45	6	2	●
TGR025050S10Z2	2,5	0,5	3	10	60	2,45	6	2	●
TGR025050S12Z2	2,5	0,5	3	12	60	2,45	6	2	●



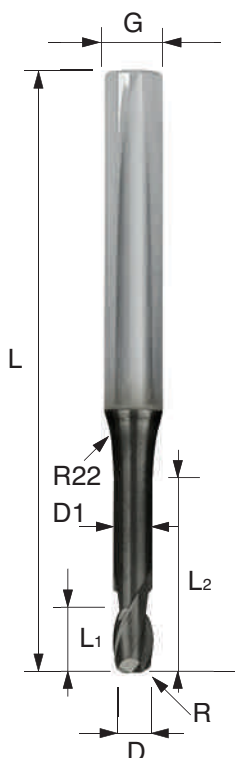
CONTINUA CONTINUES WEITER ▶



FRESE METALLO DURO MICROGRANA
MICROGRAIN CARBIDE END MILLS
VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL



TGR



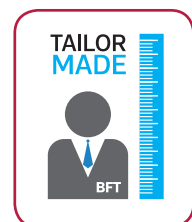
CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE								KH60
	D	R	L1	L2	L	D1	G	n. denti Z	
TGR030020S08Z2	3	0,2	4	8	60	2,85	6	2	●
TGR030020S10Z2	3	0,2	4	10	60	2,85	6	2	●
TGR030020S12Z2	3	0,2	4	12	60	2,85	6	2	●
TGR030020S16Z2	3	0,2	4	16	60	2,85	6	2	●
TGR030030S08Z2	3	0,3	4	8	60	2,85	6	2	●
TGR030030S10Z2	3	0,3	4	10	60	2,85	6	2	●
TGR030030S12Z2	3	0,3	4	12	60	2,85	6	2	●
TGR030030S16Z2	3	0,3	4	16	60	2,85	6	2	●
TGR030050S10Z2	3	0,5	4	10	60	2,85	6	2	●
TGR030050S12Z2	3	0,5	4	12	60	2,85	6	2	●
TGR030050S16Z2	3	0,5	4	16	60	2,85	6	2	●
TGR030050S20Z2	3	0,5	4	20	60	2,85	6	2	●
TGR040020S12Z2	4	0,2	5	12	60	3,85	6	2	●
TGR040020S16Z2	4	0,2	5	16	60	3,85	6	2	●
TGR040020S20Z2	4	0,2	5	20	60	3,85	6	2	●
TGR040030S10Z2	4	0,3	5	10	60	3,85	6	2	●
TGR040030S12Z2	4	0,3	5	12	60	3,85	6	2	●
TGR040030S16Z2	4	0,3	5	16	60	3,85	6	2	●
TGR040030S20Z2	4	0,3	5	20	60	3,85	6	2	●
TGR040050S12Z2	4	0,5	5	12	60	3,85	6	2	●
TGR040050S16Z2	4	0,5	5	16	60	3,85	6	2	●
TGR040050S20Z2	4	0,5	5	20	60	3,85	6	2	●
TGR040100S12Z2	4	1	5	12	60	3,85	6	2	●
TGR040100S16Z2	4	1	5	16	60	3,85	6	2	●
TGR060030S20Z2	6	0,3	7	20	60	5,85	6	2	●
TGR060050S20Z2	6	0,5	7	20	60	5,85	6	2	●
TGR060100S20Z2	6	1	7	20	60	5,85	6	2	●
TGR060150S20Z2	6	1,5	7	20	60	5,85	6	2	●
TGR060200S20Z2	6	2	7	20	60	5,85	6	2	●



A richiesta anche Z3 e Z4 a partire da \varnothing 2

On request Z3 and Z4 from \varnothing 2

Auf Anfrage Z3 und Z4 ab \varnothing 2



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:

Beispiel für einen Auftrag:

TGR060200S20Z2 KH60

● Disponibile / In stock / vorrätig

○ A richiesta / On request / auf Anfrage



FRESE METALLO DURO MICROGRANA

MICROGRAIN CARBIDE END MILLS

VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL

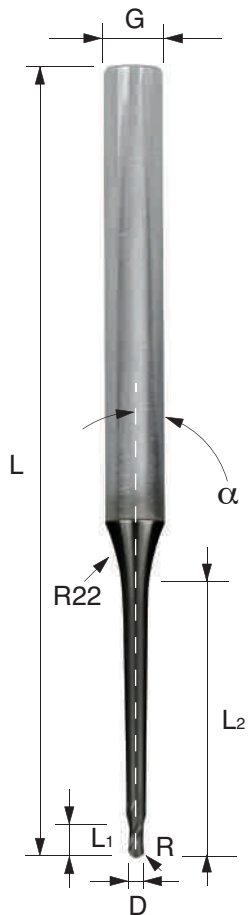


TGC

Toriche gambo rinforzato scarico conico

Toroidal end mill with reinforced shank and reduced conical neck

Torusfräsen mit verstärktem Schaft und konischem Verjüngtem Hals



CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE								KH60
	D	n. denti Z	R	L	L1	L2	G	α	
TGC005005S05C	0,5	2	0,05	60	1	5	4	1,4°	●
TGC005005S10C	0,5	2	0,05	60	1	10	4	1,4°	●
TGC005005S05B	0,5	2	0,05	60	1	5	4	0,9°	●
TGC005005S10B	0,5	2	0,05	60	1	10	4	0,9°	●
TGC005005S05A	0,5	2	0,05	60	1	5	4	0,4°	●
TGC005005S10A	0,5	2	0,05	60	1	10	4	0,4°	●
TGC006006S05C	0,6	2	0,06	60	1	5	4	1,4°	●
TGC006006S10C	0,6	2	0,06	60	1	10	4	1,4°	●
TGC006006S15C	0,6	2	0,06	60	1	15	4	1,4°	●
TGC006006S05B	0,6	2	0,06	60	1	5	4	0,9°	●
TGC006006S10B	0,6	2	0,06	60	1	10	4	0,9°	●
TGC006006S15B	0,6	2	0,06	60	1	15	4	0,9°	●
TGC006006S05A	0,6	2	0,06	60	1	5	4	0,4°	●
TGC006006S10A	0,6	2	0,06	60	1	10	4	0,4°	●
TGC006006S15A	0,6	2	0,06	60	1	15	4	0,4°	●
TGC008008S10C	0,8	2	0,08	60	1,2	10	4	1,4°	●
TGC008008S15C	0,8	2	0,08	60	1,2	15	4	1,4°	●
TGC008008S20C	0,8	2	0,08	60	1,2	20	4	1,4°	●
TGC008008S10B	0,8	2	0,08	60	1,2	10	4	0,9°	●
TGC008008S15B	0,8	2	0,08	60	1,2	15	4	0,9°	●
TGC008008S20B	0,8	2	0,08	60	1,2	20	4	0,9°	●
TGC008008S10A	0,8	2	0,08	60	1,2	10	4	0,4°	●
TGC008008S15A	0,8	2	0,08	60	1,2	15	4	0,4°	●
TGC008008S20A	0,8	2	0,08	60	1,2	20	4	0,4°	●
TGC010010S10C	1	2	0,1	60	1,5	10	6	1,4°	●
TGC010010S15C	1	2	0,1	60	1,5	15	6	1,4°	●
TGC010010S20C	1	2	0,1	60	1,5	20	6	1,4°	●
TGC010010S25C	1	2	0,1	60	1,5	25	6	1,4°	●
TGC010010M30C	1	2	0,1	80	1,5	30	6	1,4°	●
TGC010010S10B	1	2	0,1	60	1,5	10	6	0,9°	●
TGC010010S15B	1	2	0,1	60	1,5	15	6	0,9°	●
TGC010010S20B	1	2	0,1	60	1,5	20	6	0,9°	●
TGC010010S25B	1	2	0,1	60	1,5	25	6	0,9°	●
TGC010010M30B	1	2	0,1	80	1,5	30	6	0,9°	●
TGC010010S10A	1	2	0,1	60	1,5	10	6	0,4°	●
TGC010010S15A	1	2	0,1	60	1,5	15	6	0,4°	●
TGC010010S20A	1	2	0,1	60	1,5	20	6	0,4°	●
TGC010010S25A	1	2	0,1	60	1,5	25	6	0,4°	●
TGC010010M30A	1	2	0,1	80	1,5	30	6	0,4°	●
TGC010020S10C	1	2	0,2	60	1,5	10	6	1,4°	●
TGC010020S15C	1	2	0,2	60	1,5	15	6	1,4°	●
TGC010020S20C	1	2	0,2	60	1,5	20	6	1,4°	●
TGC010020S25C	1	2	0,2	60	1,5	25	6	1,4°	●
TGC010020M30C	1	2	0,2	80	1,5	30	6	1,4°	●

CONTINUA CONTINUES WEITER ▶



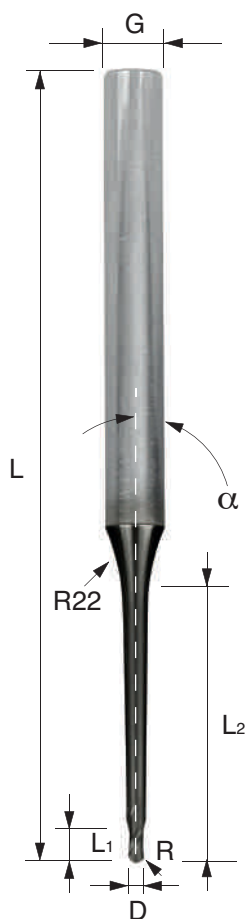
FRESE METALLO DURO MICROGRANA

MICROGRAIN CARBIDE END MILLS

VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL



TGC



CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE								KH60
	D	n. denti Z	R	L	L1	L2	G	α	
TGC010020S10B	1	2	0,2	60	1,5	10	6	0,9°	●
TGC010020S15B	1	2	0,2	60	1,5	15	6	0,9°	●
TGC010020S20B	1	2	0,2	60	1,5	20	6	0,9°	●
TGC010020S25B	1	2	0,2	60	1,5	25	6	0,9°	●
TGC010020M30B	1	2	0,2	80	1,5	30	6	0,9°	●
TGC010020S10A	1	2	0,2	60	1,5	10	6	0,4°	●
TGC010020S15A	1	2	0,2	60	1,5	15	6	0,4°	●
TGC010020S20A	1	2	0,2	60	1,5	20	6	0,4°	●
TGC010020S25A	1	2	0,2	60	1,5	25	6	0,4°	●
TGC010020M30A	1	2	0,2	80	1,5	30	6	0,4°	●
TGC012012S10C	1,2	2	0,12	60	1,6	10	6	1,4°	●
TGC012012S15C	1,2	2	0,12	60	1,6	15	6	1,4°	●
TGC012012S20C	1,2	2	0,12	60	1,6	20	6	1,4°	●
TGC012012S25C	1,2	2	0,12	60	1,6	25	6	1,4°	●
TGC012012M30C	1,2	2	0,12	80	1,6	30	6	1,4°	●
TGC012012S10B	1,2	2	0,12	60	1,6	10	6	0,9°	●
TGC012012S15B	1,2	2	0,12	60	1,6	15	6	0,9°	●
TGC012012S20B	1,2	2	0,12	60	1,6	20	6	0,9°	●
TGC012012S25B	1,2	2	0,12	60	1,6	25	6	0,9°	●
TGC012012M30B	1,2	2	0,12	80	1,6	30	6	0,9°	●
TGC012012S10A	1,2	2	0,12	60	1,6	10	6	0,4°	●
TGC012012S15A	1,2	2	0,12	60	1,6	15	6	0,4°	●
TGC012012S20A	1,2	2	0,12	60	1,6	20	6	0,4°	●
TGC012012S25A	1,2	2	0,12	60	1,6	25	6	0,4°	●
TGC012012M30A	1,2	2	0,12	80	1,6	30	6	0,4°	●
TGC012025S10C	1,2	2	0,25	60	1,6	10	6	1,4°	●
TGC012025S15C	1,2	2	0,25	60	1,6	15	6	1,4°	●
TGC012025S20C	1,2	2	0,25	60	1,6	20	6	1,4°	●
TGC012025S25C	1,2	2	0,25	60	1,6	25	6	1,4°	●
TGC012025M30C	1,2	2	0,25	80	1,6	30	6	1,4°	●
TGC012025S10B	1,2	2	0,25	60	1,6	10	6	0,9°	●
TGC012025S15B	1,2	2	0,25	60	1,6	15	6	0,9°	●
TGC012025S20B	1,2	2	0,25	60	1,6	20	6	0,9°	●
TGC012025S25B	1,2	2	0,25	60	1,6	25	6	0,9°	●
TGC012025M30B	1,2	2	0,25	80	1,6	30	6	0,9°	●
TGC012025S10A	1,2	2	0,25	60	1,6	10	6	0,4°	●
TGC012025S15A	1,2	2	0,25	60	1,6	15	6	0,4°	●
TGC012025S20A	1,2	2	0,25	60	1,6	20	6	0,4°	●
TGC012025S25A	1,2	2	0,25	60	1,6	25	6	0,4°	●
TGC012025M30A	1,2	2	0,25	80	1,6	30	6	0,4°	●
TGC015015S10C	1,5	2	0,15	60	1,8	10	6	1,4°	●
TGC015015S15C	1,5	2	0,15	60	1,8	15	6	1,4°	●
TGC015015S20C	1,5	2	0,15	60	1,8	20	6	1,4°	●
TGC015015S25C	1,5	2	0,15	60	1,8	25	6	1,4°	●
TGC015015M30C	1,5	2	0,15	80	1,8	30	6	1,4°	●
TGC015015M35C	1,5	2	0,15	80	1,8	35	6	1,4°	●
TGC015015S10B	1,5	2	0,15	60	1,8	10	6	0,9°	●
TGC015015S15B	1,5	2	0,15	60	1,8	15	6	0,9°	●
TGC015015S20B	1,5	2	0,15	60	1,8	20	6	0,9°	●
TGC015015S25B	1,5	2	0,15	60	1,8	25	6	0,9°	●
TGC015015M30B	1,5	2	0,15	80	1,8	30	6	0,9°	●
TGC015015M35B	1,5	2	0,15	80	1,8	35	6	0,9°	●
TGC015015S10A	1,5	2	0,15	60	1,8	10	6	0,4°	●

CONTINUA CONTINUES WEITER





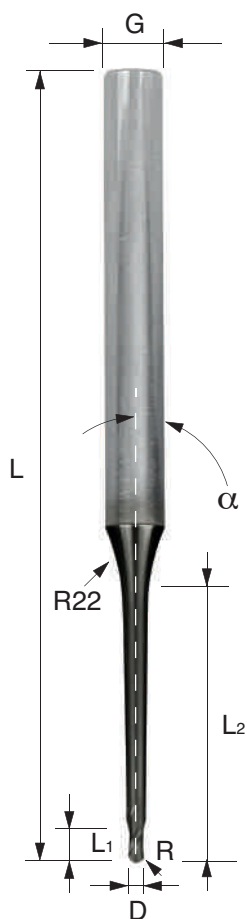
FRESE METALLO DURO MICROGRANA

MICROGRAIN CARBIDE END MILLS

VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL



TGC



CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE								KH60
	D	n. denti Z	R	L	L1	L2	G	α	
TGC015015S15A	1,5	2	0,15	60	1,8	15	6	0,4°	●
TGC015015S20A	1,5	2	0,15	60	1,8	20	6	0,4°	●
TGC015015S25A	1,5	2	0,15	60	1,8	25	6	0,4°	●
TGC015015M30A	1,5	2	0,15	80	1,8	30	6	0,4°	●
TGC015015M35A	1,5	2	0,15	80	1,8	35	6	0,4°	●
TGC015030S10C	1,5	2	0,3	60	1,8	10	6	1,4°	●
TGC015030S15C	1,5	2	0,3	60	1,8	15	6	1,4°	●
TGC015030S20C	1,5	2	0,3	60	1,8	20	6	1,4°	●
TGC015030S25C	1,5	2	0,3	60	1,8	25	6	1,4°	●
TGC015030M30C	1,5	2	0,3	80	1,8	30	6	1,4°	●
TGC015030M35C	1,5	2	0,3	80	1,8	35	6	1,4°	●
TGC015030S10B	1,5	2	0,3	60	1,8	10	6	0,9°	●
TGC015030S15B	1,5	2	0,3	60	1,8	15	6	0,9°	●
TGC015030S20B	1,5	2	0,3	60	1,8	20	6	0,9°	●
TGC015030S25B	1,5	2	0,3	60	1,8	25	6	0,9°	●
TGC015030M30B	1,5	2	0,3	80	1,8	30	6	0,9°	●
TGC015030M35B	1,5	2	0,3	80	1,8	35	6	0,9°	●
TGC015030S10A	1,5	2	0,3	60	1,8	10	6	0,4°	●
TGC015030S15A	1,5	2	0,3	60	1,8	15	6	0,4°	●
TGC015030S20A	1,5	2	0,3	60	1,8	20	6	0,4°	●
TGC015030S25A	1,5	2	0,3	60	1,8	25	6	0,4°	●
TGC015030M30A	1,5	2	0,3	80	1,8	30	6	0,4°	●
TGC015030M35A	1,5	2	0,3	80	1,8	35	6	0,4°	●
TGC020020S15C	2	2	0,2	60	4	15	6	1,4°	●
TGC020020S20C	2	2	0,2	60	4	20	6	1,4°	●
TGC020020S25C	2	2	0,2	60	4	25	6	1,4°	●
TGC020020M15C	2	2	0,2	80	4	15	6	1,4°	●
TGC020020M20C	2	2	0,2	80	4	20	6	1,4°	●
TGC020020M25C	2	2	0,2	80	4	25	6	1,4°	●
TGC020020M30C	2	2	0,2	80	4	30	6	1,4°	●
TGC020020M35C	2	2	0,2	80	4	35	6	1,4°	●
TGC020020M40C	2	2	0,2	80	4	40	6	1,4°	●
TGC020020L45C	2	2	0,2	100	4	45	6	1,4°	●
TGC020020L50C	2	2	0,2	100	4	50	6	1,4°	●
TGC020020L55C	2	2	0,2	100	4	55	6	1,4°	●
TGC020020XL60C	2	2	0,2	130	4	60	6	1,4°	●
TGC020020XL65C	2	2	0,2	130	4	65	6	1,4°	●
TGC020020XL70C	2	2	0,2	130	4	70	6	1,4°	●
TGC020020XL75C	2	2	0,2	130	4	75	6	1,4°	●
TGC020020S15B	2	2	0,2	60	4	15	6	0,9°	●
TGC020020S20B	2	2	0,2	60	4	20	6	0,9°	●
TGC020020S25B	2	2	0,2	60	4	25	6	0,9°	●
TGC020020M15B	2	2	0,2	80	4	15	6	0,9°	●
TGC020020M20B	2	2	0,2	80	4	20	6	0,9°	●
TGC020020M25B	2	2	0,2	80	4	25	6	0,9°	●
TGC020020M30B	2	2	0,2	80	4	30	6	0,9°	●
TGC020020M35B	2	2	0,2	80	4	35	6	0,9°	●
TGC020020M40B	2	2	0,2	80	4	40	6	0,9°	●
TGC020020L45B	2	2	0,2	100	4	45	6	0,9°	●
TGC020020L50B	2	2	0,2	100	4	50	6	0,9°	●
TGC020020L55B	2	2	0,2	100	4	55	6	0,9°	●
TGC020020XL60B	2	2	0,2	130	4	60	6	0,9°	●
TGC020020XL65B	2	2	0,2	130	4	65	6	0,9°	●
TGC020020XL70B	2	2	0,2	130	4	70	6	0,9°	●

CONTINUA CONTINUES WEITER ▶



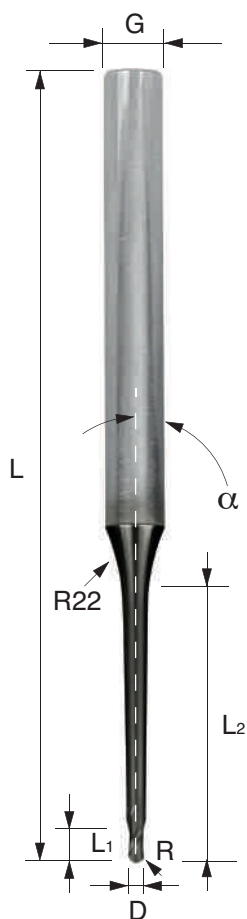
FRESE METALLO DURO MICROGRANA

MICROGRAIN CARBIDE END MILLS

VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL



TGC



CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE								KH60
	D	n. denti Z	R	L	L1	L2	G	α	
TGC020020XL75B	2	2	0,2	130	4	75	6	0,9°	●
TGC020020S15A	2	2	0,2	60	4	15	6	0,4°	●
TGC020020S20A	2	2	0,2	60	4	20	6	0,4°	●
TGC020020S25A	2	2	0,2	60	4	25	6	0,4°	●
TGC020020M15A	2	2	0,2	80	4	15	6	0,4°	●
TGC020020M20A	2	2	0,2	80	4	20	6	0,4°	●
TGC020020M25A	2	2	0,2	80	4	25	6	0,4°	●
TGC020020M30A	2	2	0,2	80	4	30	6	0,4°	●
TGC020020M35A	2	2	0,2	80	4	35	6	0,4°	●
TGC020020M40A	2	2	0,2	80	4	40	6	0,4°	●
TGC020020L45A	2	2	0,2	100	4	45	6	0,4°	●
TGC020020L50A	2	2	0,2	100	4	50	6	0,4°	●
TGC020020L55A	2	2	0,2	100	4	55	6	0,4°	●
TGC020020XL60A	2	2	0,2	130	4	60	6	0,4°	●
TGC020020XL65A	2	2	0,2	130	4	65	6	0,4°	●
TGC020020XL70A	2	2	0,2	130	4	70	6	0,4°	●
TGC020020XL75A	2	2	0,2	130	4	75	6	0,4°	●
TGC020050S15C	2	2	0,5	60	4	15	6	1,4°	●
TGC020050S20C	2	2	0,5	60	4	20	6	1,4°	●
TGC020050S25C	2	2	0,5	60	4	25	6	1,4°	●
TGC020050M15C	2	2	0,5	80	4	15	6	1,4°	●
TGC020050M20C	2	2	0,5	80	4	20	6	1,4°	●
TGC020050M25C	2	2	0,5	80	4	25	6	1,4°	●
TGC020050M30C	2	2	0,5	80	4	30	6	1,4°	●
TGC020050M35C	2	2	0,5	80	4	35	6	1,4°	●
TGC020050M40C	2	2	0,5	80	4	40	6	1,4°	●
TGC020050L45C	2	2	0,5	100	4	45	6	1,4°	●
TGC020050L50C	2	2	0,5	100	4	50	6	1,4°	●
TGC020050L55C	2	2	0,5	100	4	55	6	1,4°	●
TGC020050XL60C	2	2	0,5	130	4	60	6	1,4°	●
TGC020050XL65C	2	2	0,5	130	4	65	6	1,4°	●
TGC020050XL70C	2	2	0,5	130	4	70	6	1,4°	●
TGC020050XL75C	2	2	0,5	130	4	75	6	1,4°	●
TGC020050S15B	2	2	0,5	60	4	15	6	0,9°	●
TGC020050S20B	2	2	0,5	60	4	20	6	0,9°	●
TGC020050S25B	2	2	0,5	60	4	25	6	0,9°	●
TGC020050M15B	2	2	0,5	80	4	15	6	0,9°	●
TGC020050M20B	2	2	0,5	80	4	20	6	0,9°	●
TGC020050M25B	2	2	0,5	80	4	25	6	0,9°	●
TGC020050M30B	2	2	0,5	80	4	30	6	0,9°	●
TGC020050M35B	2	2	0,5	80	4	35	6	0,9°	●
TGC020050M40B	2	2	0,5	80	4	40	6	0,9°	●
TGC020050L45B	2	2	0,5	100	4	45	6	0,9°	●
TGC020050L50B	2	2	0,5	100	4	50	6	0,9°	●
TGC020050L55B	2	2	0,5	100	4	55	6	0,9°	●
TGC020050XL60B	2	2	0,5	130	4	60	6	0,9°	●
TGC020050XL65B	2	2	0,5	130	4	65	6	0,9°	●
TGC020050XL70B	2	2	0,5	130	4	70	6	0,9°	●
TGC020050XL75B	2	2	0,5	130	4	75	6	0,9°	●
TGC020050S15A	2	2	0,5	60	4	15	6	0,4°	●
TGC020050S20A	2	2	0,5	60	4	20	6	0,4°	●
TGC020050S25A	2	2	0,5	60	4	25	6	0,4°	●
TGC020050M15A	2	2	0,5	80	4	15	6	0,4°	●
TGC020050M20A	2	2	0,5	80	4	20	6	0,4°	●
TGC020050M25A	2	2	0,5	80	4	25	6	0,4°	●

CONTINUA CONTINUES WEITER





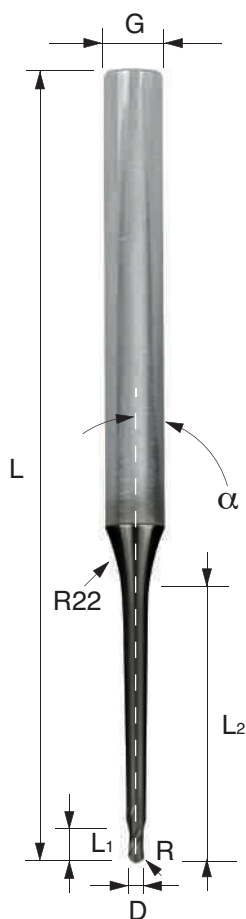
FRESE METALLO DURO MICROGRANA

MICROGRAIN CARBIDE END MILLS

VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL



TGC



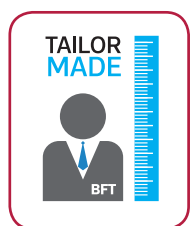
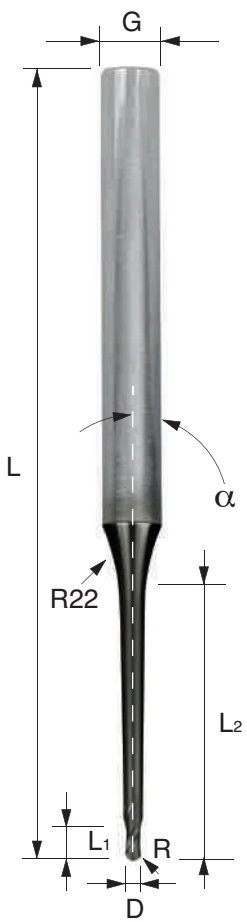
CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE								KH60
	D	n. denti Z	R	L	L1	L2	G	α	
TGC020050M30A	2	2	0,5	80	4	30	6	0,4°	●
TGC020050M35A	2	2	0,5	80	4	35	6	0,4°	●
TGC020050M40A	2	2	0,5	80	4	40	6	0,4°	●
TGC020050L45A	2	2	0,5	100	4	45	6	0,4°	●
TGC020050L50A	2	2	0,5	100	4	50	6	0,4°	●
TGC020050L55A	2	2	0,5	100	4	55	6	0,4°	●
TGC020050XL60A	2	2	0,5	130	4	60	6	0,4°	●
TGC020050XL65A	2	2	0,5	130	4	65	6	0,4°	●
TGC020050XL70A	2	2	0,5	130	4	70	6	0,4°	●
TGC020050XL75A	2	2	0,5	130	4	75	6	0,4°	●
TGC025020S15C	2,5	2	0,2	60	5	15	6	1,4°	●
TGC025020S20C	2,5	2	0,2	60	5	20	6	1,4°	●
TGC025020S25C	2,5	2	0,2	60	5	25	6	1,4°	●
TGC025020M15C	2,5	2	0,2	80	5	15	6	1,4°	●
TGC025020M20C	2,5	2	0,2	80	5	20	6	1,4°	●
TGC025020M25C	2,5	2	0,2	80	5	25	6	1,4°	●
TGC025020M30C	2,5	2	0,2	80	5	30	6	1,4°	●
TGC025020M35C	2,5	2	0,2	80	5	35	6	1,4°	●
TGC025020M40C	2,5	2	0,2	80	5	40	6	1,4°	●
TGC025020L45C	2,5	2	0,2	100	5	45	6	1,4°	●
TGC025020L50C	2,5	2	0,2	100	5	50	6	1,4°	●
TGC025020L55C	2,5	2	0,2	100	5	55	6	1,4°	●
TGC025020XL60C	2,5	2	0,2	130	5	60	8	1,4°	●
TGC025020XL65C	2,5	2	0,2	130	5	65	8	1,4°	●
TGC025020XL70C	2,5	2	0,2	130	5	70	8	1,4°	●
TGC025020XL75C	2,5	2	0,2	130	5	75	8	1,4°	●
TGC025020S15B	2,5	2	0,2	60	5	15	6	0,9°	●
TGC025020S20B	2,5	2	0,2	60	5	20	6	0,9°	●
TGC025020S25B	2,5	2	0,2	60	5	25	6	0,9°	●
TGC025020M15B	2,5	2	0,2	80	5	15	6	0,9°	●
TGC025020M20B	2,5	2	0,2	80	5	20	6	0,9°	●
TGC025020M25B	2,5	2	0,2	80	5	25	6	0,9°	●
TGC025020M30B	2,5	2	0,2	80	5	30	6	0,9°	●
TGC025020M35B	2,5	2	0,2	80	5	35	6	0,9°	●
TGC025020M40B	2,5	2	0,2	80	5	40	6	0,9°	●
TGC025020L45B	2,5	2	0,2	100	5	45	6	0,9°	●
TGC025020L50B	2,5	2	0,2	100	5	50	6	0,9°	●
TGC025020L55B	2,5	2	0,2	100	5	55	6	0,9°	●
TGC025020XL60B	2,5	2	0,2	130	5	60	6	0,9°	●
TGC025020XL65B	2,5	2	0,2	130	5	65	6	0,9°	●
TGC025020XL70B	2,5	2	0,2	130	5	70	6	0,9°	●
TGC025020XL75B	2,5	2	0,2	130	5	75	6	0,9°	●
TGC025020S15A	2,5	2	0,2	60	5	15	6	0,4°	●
TGC025020S20A	2,5	2	0,2	60	5	20	6	0,4°	●
TGC025020S25A	2,5	2	0,2	60	5	25	6	0,4°	●
TGC025020M15A	2,5	2	0,2	80	5	15	6	0,4°	●
TGC025020M20A	2,5	2	0,2	80	5	20	6	0,4°	●
TGC025020M25A	2,5	2	0,2	80	5	25	6	0,4°	●
TGC025020M30A	2,5	2	0,2	80	5	30	6	0,4°	●
TGC025020M35A	2,5	2	0,2	80	5	35	6	0,4°	●
TGC025020M40A	2,5	2	0,2	80	5	40	6	0,4°	●
TGC025020L45A	2,5	2	0,2	100	5	45	6	0,4°	●
TGC025020L50A	2,5	2	0,2	100	5	50	6	0,4°	●
TGC025020L55A	2,5	2	0,2	100	5	55	6	0,4°	●

CONTINUA CONTINUES WEITER

FRESE METALLO DURO MICROGRANA
MICROGRAIN CARBIDE END MILLS
VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL



TGC



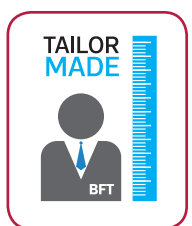
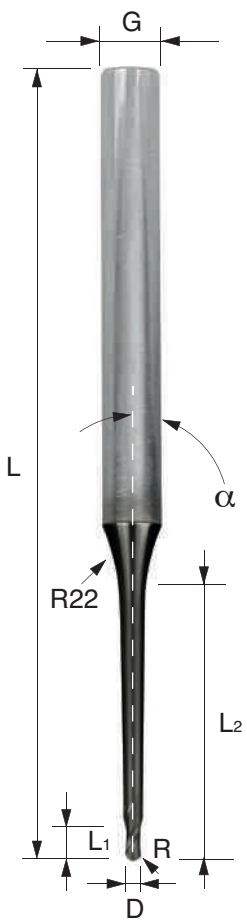
CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE								KH60
	D	n. denti Z	R	L	L1	L2	G	α	
TGC025020XL60A	2,5	2	0,2	130	5	60	6	0,4°	●
TGC025020XL65A	2,5	2	0,2	130	5	65	6	0,4°	●
TGC025020XL70A	2,5	2	0,2	130	5	70	6	0,4°	●
TGC025020XL75A	2,5	2	0,2	130	5	75	6	0,4°	●
TGC025050S15C	2,5	2	0,5	60	5	15	6	1,4°	●
TGC025050S20C	2,5	2	0,5	60	5	20	6	1,4°	●
TGC025050S25C	2,5	2	0,5	60	5	25	6	1,4°	●
TGC025050M15C	2,5	2	0,5	80	5	15	6	1,4°	●
TGC025050M20C	2,5	2	0,5	80	5	20	6	1,4°	●
TGC025050M25C	2,5	2	0,5	80	5	25	6	1,4°	●
TGC025050M30C	2,5	2	0,5	80	5	30	6	1,4°	●
TGC025050M35C	2,5	2	0,5	80	5	35	6	1,4°	●
TGC025050M40C	2,5	2	0,5	80	5	40	6	1,4°	●
TGC025050L45C	2,5	2	0,5	100	5	45	6	1,4°	●
TGC025050L50C	2,5	2	0,5	100	5	50	6	1,4°	●
TGC025050L55C	2,5	2	0,5	100	5	55	6	1,4°	●
TGC025050XL60C	2,5	2	0,5	130	5	60	8	1,4°	●
TGC025050XL65C	2,5	2	0,5	130	5	65	8	1,4°	●
TGC025050XL70C	2,5	2	0,5	130	5	70	8	1,4°	●
TGC025050XL75C	2,5	2	0,5	130	5	75	8	1,4°	●
TGC025050S15B	2,5	2	0,5	60	5	15	6	0,9°	●
TGC025050S20B	2,5	2	0,5	60	5	20	6	0,9°	●
TGC025050S25B	2,5	2	0,5	60	5	25	6	0,9°	●
TGC025050M15B	2,5	2	0,5	80	5	15	6	0,9°	●
TGC025050M20B	2,5	2	0,5	80	5	20	6	0,9°	●
TGC025050M25B	2,5	2	0,5	80	5	25	6	0,9°	●
TGC025050M30B	2,5	2	0,5	80	5	30	6	0,9°	●
TGC025050M35B	2,5	2	0,5	80	5	35	6	0,9°	●
TGC025050M40B	2,5	2	0,5	80	5	40	6	0,9°	●
TGC025050L45B	2,5	2	0,5	100	5	45	6	0,9°	●
TGC025050L50B	2,5	2	0,5	100	5	50	6	0,9°	●
TGC025050L55B	2,5	2	0,5	100	5	55	6	0,9°	●
TGC025050XL60B	2,5	2	0,5	130	5	60	6	0,9°	●
TGC025050XL65B	2,5	2	0,5	130	5	65	6	0,9°	●
TGC025050XL70B	2,5	2	0,5	130	5	70	6	0,9°	●
TGC025050XL75B	2,5	2	0,5	130	5	75	6	0,9°	●
TGC025050S15A	2,5	2	0,5	60	5	15	6	0,4°	●
TGC025050S20A	2,5	2	0,5	60	5	20	6	0,4°	●
TGC025050S25A	2,5	2	0,5	60	5	25	6	0,4°	●
TGC025050M15A	2,5	2	0,5	80	5	15	6	0,4°	●
TGC025050M20A	2,5	2	0,5	80	5	20	6	0,4°	●
TGC025050M25A	2,5	2	0,5	80	5	25	6	0,4°	●
TGC025050M30A	2,5	2	0,5	80	5	30	6	0,4°	●
TGC025050M35A	2,5	2	0,5	80	5	35	6	0,4°	●
TGC025050M40A	2,5	2	0,5	80	5	40	6	0,4°	●
TGC025050L45A	2,5	2	0,5	100	5	45	6	0,4°	●
TGC025050L50A	2,5	2	0,5	100	5	50	6	0,4°	●
TGC025050L55A	2,5	2	0,5	100	5	55	6	0,4°	●
TGC025050XL60A	2,5	2	0,5	130	5	60	6	0,4°	●
TGC025050XL65A	2,5	2	0,5	130	5	65	6	0,4°	●
TGC025050XL70A	2,5	2	0,5	130	5	70	6	0,4°	●
TGC025050XL75A	2,5	2	0,5	130	5	75	6	0,4°	●
TGC030020S15C	3	2	0,2	60	6	15	6	1,4°	●
TGC030020S20C	3	2	0,2	60	6	20	6	1,4°	●

CONTINUA CONTINUES WEITER ▶

FRESE METALLO DURO MICROGRANA
MICROGRAIN CARBIDE END MILLS
VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL



TGC



CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE								KH60
	D	n. denti Z	R	L	L1	L2	G	α	
TGC030020S25C	3	2	0,2	60	6	25	6	1,4°	●
TGC030020M15C	3	2	0,2	80	6	15	6	1,4°	●
TGC030020M20C	3	2	0,2	80	6	20	6	1,4°	●
TGC030020M25C	3	2	0,2	80	6	25	6	1,4°	●
TGC030020M30C	3	2	0,2	80	6	30	6	1,4°	●
TGC030020M35C	3	2	0,2	80	6	35	6	1,4°	●
TGC030020M40C	3	2	0,2	80	6	40	6	1,4°	●
TGC030020L45C	3	2	0,2	100	6	45	6	1,4°	●
TGC030020L50C	3	2	0,2	100	6	50	6	1,4°	●
TGC030020L55C	3	2	0,2	100	6	55	6	1,4°	●
TGC030020XL60C	3	2	0,2	130	6	60	8	1,4°	●
TGC030020XL65C	3	2	0,2	130	6	65	8	1,4°	●
TGC030020XL70C	3	2	0,2	130	6	70	8	1,4°	●
TGC030020XL75C	3	2	0,2	130	6	75	8	1,4°	●
TGC030020S15B	3	2	0,2	60	6	15	6	0,9°	●
TGC030020S20B	3	2	0,2	60	6	20	6	0,9°	●
TGC030020S25B	3	2	0,2	60	6	25	6	0,9°	●
TGC030020M15B	3	2	0,2	80	6	15	6	0,9°	●
TGC030020M20B	3	2	0,2	80	6	20	6	0,9°	●
TGC030020M25B	3	2	0,2	80	6	25	6	0,9°	●
TGC030020M30B	3	2	0,2	80	6	30	6	0,9°	●
TGC030020M35B	3	2	0,2	80	6	35	6	0,9°	●
TGC030020M40B	3	2	0,2	80	6	40	6	0,9°	●
TGC030020L45B	3	2	0,2	100	6	45	6	0,9°	●
TGC030020L50B	3	2	0,2	100	6	50	6	0,9°	●
TGC030020L55B	3	2	0,2	100	6	55	6	0,9°	●
TGC030020XL60B	3	2	0,2	130	6	60	8	0,9°	●
TGC030020XL65B	3	2	0,2	130	6	65	8	0,9°	●
TGC030020XL70B	3	2	0,2	130	6	70	8	0,9°	●
TGC030020XL75B	3	2	0,2	130	6	75	8	0,9°	●
TGC030020S15A	3	2	0,2	60	6	15	6	0,4°	●
TGC030020S20A	3	2	0,2	60	6	20	6	0,4°	●
TGC030020S25A	3	2	0,2	60	6	25	6	0,4°	●
TGC030020M15A	3	2	0,2	80	6	15	6	0,4°	●
TGC030020M20A	3	2	0,2	80	6	20	6	0,4°	●
TGC030020M25A	3	2	0,2	80	6	25	6	0,4°	●
TGC030020M30A	3	2	0,2	80	6	30	6	0,4°	●
TGC030020M35A	3	2	0,2	80	6	35	6	0,4°	●
TGC030020M40A	3	2	0,2	80	6	40	6	0,4°	●
TGC030020L45A	3	2	0,2	100	6	45	6	0,4°	●
TGC030020L50A	3	2	0,2	100	6	50	6	0,4°	●
TGC030020L55A	3	2	0,2	100	6	55	6	0,4°	●
TGC030020XL60A	3	2	0,2	130	6	60	6	0,4°	●
TGC030020XL65A	3	2	0,2	130	6	65	6	0,4°	●
TGC030020XL70A	3	2	0,2	130	6	70	6	0,4°	●
TGC030020XL75A	3	2	0,2	130	6	75	6	0,4°	●
TGC030050S15C	3	2	0,5	60	6	15	6	1,4°	●
TGC030050S20C	3	2	0,5	60	6	20	6	1,4°	●
TGC030050S25C	3	2	0,5	60	6	25	6	1,4°	●
TGC030050M15C	3	2	0,5	80	6	15	6	1,4°	●
TGC030050M20C	3	2	0,5	80	6	20	6	1,4°	●
TGC030050M25C	3	2	0,5	80	6	25	6	1,4°	●
TGC030050M30C	3	2	0,5	80	6	30	6	1,4°	●
TGC030050M35C	3	2	0,5	80	6	35	6	1,4°	●
TGC030050M40C	3	2	0,5	80	6	40	6	1,4°	●

CONTINUA CONTINUES WEITER ▶



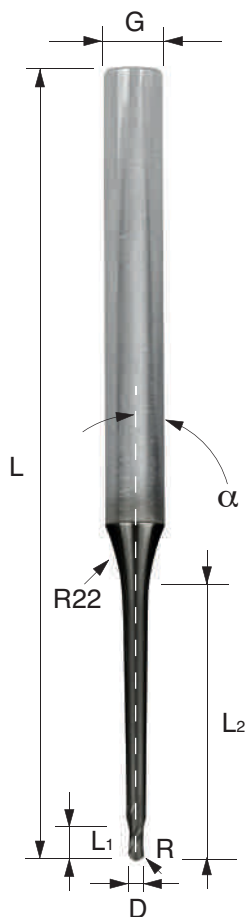
FRESE METALLO DURO MICROGRANA

MICROGRAIN CARBIDE END MILLS

VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL



TGC



CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE								KH60
	D	n. denti Z	R	L	L1	L2	G	α	
TGC030050L45C	3	2	0,5	100	6	45	6	1,4°	●
TGC030050L50C	3	2	0,5	100	6	50	6	1,4°	●
TGC030050L55C	3	2	0,5	100	6	55	6	1,4°	●
TGC030050XL60C	3	2	0,5	130	6	60	8	1,4°	●
TGC030050XL65C	3	2	0,5	130	6	65	8	1,4°	●
TGC030050XL70C	3	2	0,5	130	6	70	8	1,4°	●
TGC030050XL75C	3	2	0,5	130	6	75	8	1,4°	●
TGC030050S15B	3	2	0,5	60	6	15	6	0,9°	●
TGC030050S20B	3	2	0,5	60	6	20	6	0,9°	●
TGC030050S25B	3	2	0,5	60	6	25	6	0,9°	●
TGC030050M15B	3	2	0,5	80	6	15	6	0,9°	●
TGC030050M20B	3	2	0,5	80	6	20	6	0,9°	●
TGC030050M25B	3	2	0,5	80	6	25	6	0,9°	●
TGC030050M30B	3	2	0,5	80	6	30	6	0,9°	●
TGC030050M35B	3	2	0,5	80	6	35	6	0,9°	●
TGC030050M40B	3	2	0,5	80	6	40	6	0,9°	●
TGC030050L45B	3	2	0,5	100	6	45	6	0,9°	●
TGC030050L50B	3	2	0,5	100	6	50	6	0,9°	●
TGC030050L55B	3	2	0,5	100	6	55	6	0,9°	●
TGC030050XL60B	3	2	0,5	130	6	60	8	0,9°	●
TGC030050XL65B	3	2	0,5	130	6	65	8	0,9°	●
TGC030050XL70B	3	2	0,5	130	6	70	8	0,9°	●
TGC030050XL75B	3	2	0,5	130	6	75	8	0,9°	●
TGC030050S15A	3	2	0,5	60	6	15	6	0,4°	●
TGC030050S20A	3	2	0,5	60	6	20	6	0,4°	●
TGC030050S25A	3	2	0,5	60	6	25	6	0,4°	●
TGC030050M15A	3	2	0,5	80	6	15	6	0,4°	●
TGC030050M20A	3	2	0,5	80	6	20	6	0,4°	●
TGC030050M25A	3	2	0,5	80	6	25	6	0,4°	●
TGC030050M30A	3	2	0,5	80	6	30	6	0,4°	●
TGC030050M35A	3	2	0,5	80	6	35	6	0,4°	●
TGC030050M40A	3	2	0,5	80	6	40	6	0,4°	●
TGC030050L45A	3	2	0,5	100	6	45	6	0,4°	●
TGC030050L50A	3	2	0,5	100	6	50	6	0,4°	●
TGC030050L55A	3	2	0,5	100	6	55	6	0,4°	●
TGC030050XL60A	3	2	0,5	130	6	60	6	0,4°	●
TGC030050XL65A	3	2	0,5	130	6	65	6	0,4°	●
TGC030050XL70A	3	2	0,5	130	6	70	6	0,4°	●
TGC030050XL75A	3	2	0,5	130	6	75	6	0,4°	●
TGC030100S15C	3	2	1	60	6	15	6	1,4°	●
TGC030100S20C	3	2	1	60	6	20	6	1,4°	●
TGC030100S25C	3	2	1	60	6	25	6	1,4°	●
TGC030100M15C	3	2	1	80	6	15	6	1,4°	●
TGC030100M20C	3	2	1	80	6	20	6	1,4°	●
TGC030100M25C	3	2	1	80	6	25	6	1,4°	●
TGC030100M30C	3	2	1	80	6	30	6	1,4°	●
TGC030100M35C	3	2	1	80	6	35	6	1,4°	●
TGC030100M40C	3	2	1	80	6	40	6	1,4°	●
TGC030100L45C	3	2	1	100	6	45	6	1,4°	●
TGC030100L50C	3	2	1	100	6	50	6	1,4°	●
TGC030100L55C	3	2	1	100	6	55	6	1,4°	●
TGC030100XL60C	3	2	1	130	6	60	8	1,4°	●
TGC030100XL65C	3	2	1	130	6	65	8	1,4°	●
TGC030100XL70C	3	2	1	130	6	70	8	1,4°	●
TGC030100XL75C	3	2	1	130	6	75	8	1,4°	●

CONTINUA CONTINUES WEITER





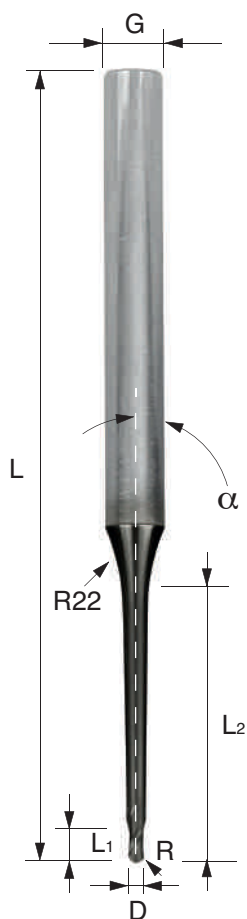
FRESE METALLO DURO MICROGRANA

MICROGRAIN CARBIDE END MILLS

VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL



TGC



CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE								KH60
	D	n. denti Z	R	L	L1	L2	G	α	
TGC030100S15B	3	2	1	60	6	15	6	0,9°	●
TGC030100S20B	3	2	1	60	6	20	6	0,9°	●
TGC030100S25B	3	2	1	60	6	25	6	0,9°	●
TGC030100M15B	3	2	1	80	6	15	6	0,9°	●
TGC030100M20B	3	2	1	80	6	20	6	0,9°	●
TGC030100M25B	3	2	1	80	6	25	6	0,9°	●
TGC030100M30B	3	2	1	80	6	30	6	0,9°	●
TGC030100M35B	3	2	1	80	6	35	6	0,9°	●
TGC030100M40B	3	2	1	80	6	40	6	0,9°	●
TGC030100L45B	3	2	1	100	6	45	6	0,9°	●
TGC030100L50B	3	2	1	100	6	50	6	0,9°	●
TGC030100L55B	3	2	1	100	6	55	6	0,9°	●
TGC030100XL60B	3	2	1	130	6	60	8	0,9°	●
TGC030100XL65B	3	2	1	130	6	65	8	0,9°	●
TGC030100XL70B	3	2	1	130	6	70	8	0,9°	●
TGC030100XL75B	3	2	1	130	6	75	8	0,9°	●
TGC030100S15A	3	2	1	60	6	15	6	0,4°	●
TGC030100S20A	3	2	1	60	6	20	6	0,4°	●
TGC030100S25A	3	2	1	60	6	25	6	0,4°	●
TGC030100M15A	3	2	1	80	6	15	6	0,4°	●
TGC030100M20A	3	2	1	80	6	20	6	0,4°	●
TGC030100M25A	3	2	1	80	6	25	6	0,4°	●
TGC030100M30A	3	2	1	80	6	30	6	0,4°	●
TGC030100M35A	3	2	1	80	6	35	6	0,4°	●
TGC030100M40A	3	2	1	80	6	40	6	0,4°	●
TGC030100L45A	3	2	1	100	6	45	6	0,4°	●
TGC030100L50A	3	2	1	100	6	50	6	0,4°	●
TGC030100L55A	3	2	1	100	6	55	6	0,4°	●
TGC030100XL60A	3	2	1	130	6	60	6	0,4°	●
TGC030100XL65A	3	2	1	130	6	65	6	0,4°	●
TGC030100XL70A	3	2	1	130	6	70	6	0,4°	●
TGC030100XL75A	3	2	1	130	6	75	6	0,4°	●
TGC040020S15C	4	2	0,2	60	6	15	6	1,4°	●
TGC040020S20C	4	2	0,2	60	6	20	6	1,4°	●
TGC040020S25C	4	2	0,2	60	6	25	6	1,4°	●
TGC040020M15C	4	2	0,2	80	6	15	6	1,4°	●
TGC040020M20C	4	2	0,2	80	6	20	6	1,4°	●
TGC040020M25C	4	2	0,2	80	6	25	6	1,4°	●
TGC040020M30C	4	2	0,2	80	6	30	6	1,4°	●
TGC040020M35C	4	2	0,2	80	6	35	6	1,4°	●
TGC040020M40C	4	2	0,2	80	6	40	8	1,4°	●
TGC040020L45C	4	2	0,2	100	6	45	8	1,4°	●
TGC040020L50C	4	2	0,2	100	6	50	8	1,4°	●
TGC040020L55C	4	2	0,2	100	6	55	8	1,4°	●
TGC040020XL60C	4	2	0,2	130	6	60	8	1,4°	●
TGC040020XL65C	4	2	0,2	130	6	65	8	1,4°	●
TGC040020XL70C	4	2	0,2	130	6	70	8	1,4°	●
TGC040020XL75C	4	2	0,2	130	6	75	8	1,4°	●
TGC040020S15B	4	2	0,2	60	6	15	6	0,9°	●
TGC040020S20B	4	2	0,2	60	6	20	6	0,9°	●
TGC040020S25B	4	2	0,2	60	6	25	6	0,9°	●
TGC040020M15B	4	2	0,2	80	6	15	6	0,9°	●
TGC040020M20B	4	2	0,2	80	6	20	6	0,9°	●
TGC040020M25B	4	2	0,2	80	6	25	6	0,9°	●

CONTINUA CONTINUES WEITER ▶



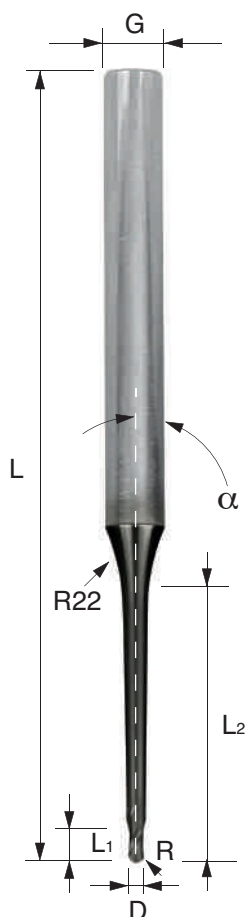
FRESE METALLO DURO MICROGRANA

MICROGRAIN CARBIDE END MILLS

VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL



TGC



CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE								KH60
	D	n. denti Z	R	L	L1	L2	G	α	
TGC040020M30B	4	2	0,2	80	6	30	6	0,9°	●
TGC040020M35B	4	2	0,2	80	6	35	6	0,9°	●
TGC040020M40B	4	2	0,2	80	6	40	6	0,9°	●
TGC040020L45B	4	2	0,2	100	6	45	6	0,9°	●
TGC040020L50B	4	2	0,2	100	6	50	6	0,9°	●
TGC040020L55B	4	2	0,2	100	6	55	6	0,9°	●
TGC040020XL60B	4	2	0,2	130	6	60	8	0,9°	●
TGC040020XL65B	4	2	0,2	130	6	65	8	0,9°	●
TGC040020XL70B	4	2	0,2	130	6	70	8	0,9°	●
TGC040020XL75B	4	2	0,2	130	6	75	8	0,9°	●
TGC040020S15A	4	2	0,2	60	6	15	6	0,4°	●
TGC040020S20A	4	2	0,2	60	6	20	6	0,4°	●
TGC040020S25A	4	2	0,2	60	6	25	6	0,4°	●
TGC040020M15A	4	2	0,2	80	6	15	6	0,4°	●
TGC040020M20A	4	2	0,2	80	6	20	6	0,4°	●
TGC040020M25A	4	2	0,2	80	6	25	6	0,4°	●
TGC040020M30A	4	2	0,2	80	6	30	6	0,4°	●
TGC040020M35A	4	2	0,2	80	6	35	6	0,4°	●
TGC040020M40A	4	2	0,2	80	6	40	6	0,4°	●
TGC040020L45A	4	2	0,2	100	6	45	6	0,4°	●
TGC040020L50A	4	2	0,2	100	6	50	6	0,4°	●
TGC040020L55A	4	2	0,2	100	6	55	6	0,4°	●
TGC040020XL60A	4	2	0,2	130	6	60	6	0,4°	●
TGC040020XL65A	4	2	0,2	130	6	65	6	0,4°	●
TGC040020XL70A	4	2	0,2	130	6	70	6	0,4°	●
TGC040020XL75A	4	2	0,2	130	6	75	6	0,4°	●
TGC040050S15C	4	2	0,5	60	6	15	6	1,4°	●
TGC040050S20C	4	2	0,5	60	6	20	6	1,4°	●
TGC040050S25C	4	2	0,5	60	6	25	6	1,4°	●
TGC040050M15C	4	2	0,5	80	6	15	6	1,4°	●
TGC040050M20C	4	2	0,5	80	6	20	6	1,4°	●
TGC040050M25C	4	2	0,5	80	6	25	6	1,4°	●
TGC040050M30C	4	2	0,5	80	6	30	6	1,4°	●
TGC040050M35C	4	2	0,5	80	6	35	6	1,4°	●
TGC040050M40C	4	2	0,5	80	6	40	8	1,4°	●
TGC040050L45C	4	2	0,5	100	6	45	8	1,4°	●
TGC040050L50C	4	2	0,5	100	6	50	8	1,4°	●
TGC040050L55C	4	2	0,5	100	6	55	8	1,4°	●
TGC040050XL60C	4	2	0,5	130	6	60	8	1,4°	●
TGC040050XL65C	4	2	0,5	130	6	65	8	1,4°	●
TGC040050XL70C	4	2	0,5	130	6	70	8	1,4°	●
TGC040050XL75C	4	2	0,5	130	6	75	8	1,4°	●
TGC040050S15B	4	2	0,5	60	6	15	6	0,9°	●
TGC040050S20B	4	2	0,5	60	6	20	6	0,9°	●
TGC040050S25B	4	2	0,5	60	6	25	6	0,9°	●
TGC040050M15B	4	2	0,5	80	6	15	6	0,9°	●
TGC040050M20B	4	2	0,5	80	6	20	6	0,9°	●
TGC040050M25B	4	2	0,5	80	6	25	6	0,9°	●
TGC040050M30B	4	2	0,5	80	6	30	6	0,9°	●
TGC040050M35B	4	2	0,5	80	6	35	6	0,9°	●
TGC040050M40B	4	2	0,5	80	6	40	6	0,9°	●
TGC040050L45B	4	2	0,5	100	6	45	6	0,9°	●
TGC040050L50B	4	2	0,5	100	6	50	6	0,9°	●
TGC040050L55B	4	2	0,5	100	6	55	6	0,9°	●
TGC040050XL60B	4	2	0,5	130	6	60	8	0,9°	●

CONTINUA CONTINUES WEITER





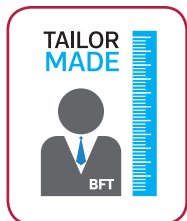
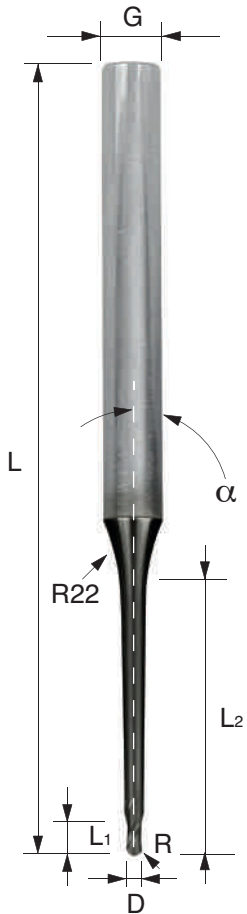
FRESE METALLO DURO MICROGRANA

MICROGRAIN CARBIDE END MILLS

VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL



TGC



CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE								KH60
	D	n. denti Z	R	L	L1	L2	G	α	
TGC040050XL65B	4	2	0,5	130	6	65	8	0,9°	●
TGC040050XL70B	4	2	0,5	130	6	70	8	0,9°	●
TGC040050XL75B	4	2	0,5	130	6	75	8	0,9°	●
TGC040050S15A	4	2	0,5	60	6	15	6	0,4°	●
TGC040050S20A	4	2	0,5	60	6	20	6	0,4°	●
TGC040050S25A	4	2	0,5	60	6	25	6	0,4°	●
TGC040050M15A	4	2	0,5	80	6	15	6	0,4°	●
TGC040050M20A	4	2	0,5	80	6	20	6	0,4°	●
TGC040050M25A	4	2	0,5	80	6	25	6	0,4°	●
TGC040050M30A	4	2	0,5	80	6	30	6	0,4°	●
TGC040050M35A	4	2	0,5	80	6	35	6	0,4°	●
TGC040050M40A	4	2	0,5	80	6	40	6	0,4°	●
TGC040050L45A	4	2	0,5	100	6	45	6	0,4°	●
TGC040050L50A	4	2	0,5	100	6	50	6	0,4°	●
TGC040050L55A	4	2	0,5	100	6	55	6	0,4°	●
TGC040050XL60A	4	2	0,5	130	6	60	6	0,4°	●
TGC040050XL65A	4	2	0,5	130	6	65	6	0,4°	●
TGC040050XL70A	4	2	0,5	130	6	70	6	0,4°	●
TGC040050XL75A	4	2	0,5	130	6	75	6	0,4°	●
TGC040100S15C	4	2	1	60	6	15	6	1,4°	●
TGC040100S20C	4	2	1	60	6	20	6	1,4°	●
TGC040100S25C	4	2	1	60	6	25	6	1,4°	●
TGC040100M15C	4	2	1	80	6	15	6	1,4°	●
TGC040100M20C	4	2	1	80	6	20	6	1,4°	●
TGC040100M25C	4	2	1	80	6	25	6	1,4°	●
TGC040100M30C	4	2	1	80	6	30	6	1,4°	●
TGC040100M35C	4	2	1	80	6	35	6	1,4°	●
TGC040100M40C	4	2	1	80	6	40	8	1,4°	●
TGC040100L45C	4	2	1	100	6	45	8	1,4°	●
TGC040100L50C	4	2	1	100	6	50	8	1,4°	●
TGC040100L55C	4	2	1	100	6	55	8	1,4°	●
TGC040100XL60C	4	2	1	130	6	60	8	1,4°	●
TGC040100XL65C	4	2	1	130	6	65	8	1,4°	●
TGC040100XL70C	4	2	1	130	6	70	8	1,4°	●
TGC040100XL75C	4	2	1	130	6	75	8	1,4°	●
TGC040100S15B	4	2	1	60	6	15	6	0,9°	●
TGC040100S20B	4	2	1	60	6	20	6	0,9°	●
TGC040100S25B	4	2	1	60	6	25	6	0,9°	●
TGC040100M15B	4	2	1	80	6	15	6	0,9°	●
TGC040100M20B	4	2	1	80	6	20	6	0,9°	●
TGC040100M25B	4	2	1	80	6	25	6	0,9°	●
TGC040100M30B	4	2	1	80	6	30	6	0,9°	●
TGC040100M35B	4	2	1	80	6	35	6	0,9°	●
TGC040100M40B	4	2	1	80	6	40	6	0,9°	●
TGC040100L45B	4	2	1	100	6	45	6	0,9°	●
TGC040100L50B	4	2	1	100	6	50	6	0,9°	●
TGC040100L55B	4	2	1	100	6	55	6	0,9°	●
TGC040100XL60B	4	2	1	130	6	60	8	0,9°	●
TGC040100XL65B	4	2	1	130	6	65	8	0,9°	●
TGC040100XL70B	4	2	1	130	6	70	8	0,9°	●
TGC040100XL75B	4	2	1	130	6	75	8	0,9°	●
TGC040100S15A	4	2	1	60	6	15	6	0,4°	●
TGC040100S20A	4	2	1	60	6	20	6	0,4°	●
TGC040100S25A	4	2	1	60	6	25	6	0,4°	●
TGC040100M15A	4	2	1	80	6	15	6	0,4°	●

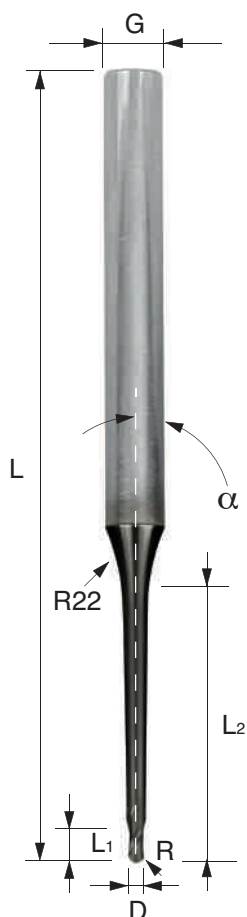
CONTINUA CONTINUES WEITER ▶



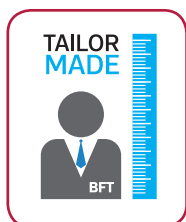
FRESE METALLO DURO MICROGRANA
MICROGRAIN CARBIDE END MILLS
VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL



TGC



CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE								KH60
	D	n. denti Z	R	L	L1	L2	G	α	
TGC040100M20A	4	2	1	80	6	20	6	0,4°	●
TGC040100M25A	4	2	1	80	6	25	6	0,4°	●
TGC040100M30A	4	2	1	80	6	30	6	0,4°	●
TGC040100M35A	4	2	1	80	6	35	6	0,4°	●
TGC040100M40A	4	2	1	80	6	40	6	0,4°	●
TGC040100L45A	4	2	1	100	6	45	6	0,4°	●
TGC040100L50A	4	2	1	100	6	50	6	0,4°	●
TGC040100L55A	4	2	1	100	6	55	6	0,4°	●
TGC040100XL60A	4	2	1	130	6	60	6	0,4°	●
TGC040100XL65A	4	2	1	130	6	65	6	0,4°	●
TGC040100XL70A	4	2	1	130	6	70	6	0,4°	●
TGC040100XL75A	4	2	1	130	6	75	6	0,4°	●



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
Beispiel für einen Auftrag:

TGC040100XL75A KH60

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage



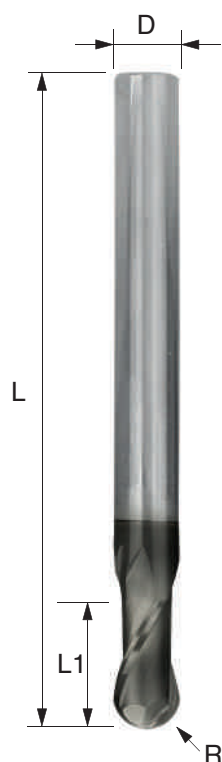
FRESE METALLO DURO MICROGRANA
MICROGRAIN CARBIDE END MILLS
VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL

**SN**

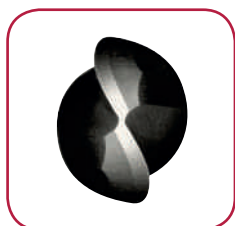
Sferiche gambo
cilindrico

Ball nose end mill with
cylindrical shank

Radiusfräsen mit
Zylinderschaft



CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE					KH60
	D	n. denti Z	R	L	L1	
SN020XS	2	2	1	50	4	●
SN030S	3	2	1,5	60	6	●
SN040S	4	2	2	60	7	●
SN040M	4	2	2	80	7	●
SN050S	5	2	2,5	60	7	●
SN050M	5	2	2,5	80	7	●
SN060M	6	2	3	80	10	●
SN060L	6	2	3	100	10	●
SN080M	8	2	4	80	14	●
SN080L	8	2	4	100	14	●
SN080XXL	8	2	4	160	14	●
SN100M	10	2	5	80	18	●
SN100L	10	2	5	100	18	●
SN100XXL	10	2	5	160	18	●
SN120L	12	2	6	100	20	●
SN120XXL	12	2	6	160	20	●



ESEMPIO DI ORDINE:
 Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

SN120XXL KH60

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage

SN

FRESE BFT-MOULD BFT-MOULD END MILLS BFT-MOULD-FRÄSER



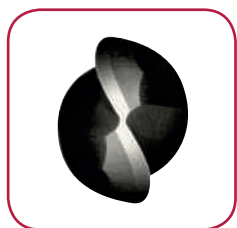
FRESE METALLO DURO MICROGRANA
MICROGRAIN CARBIDE END MILLS
VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL

**SM**

Micro frese sferiche *Ball nose micro end mill* *Radius - Microfräsen*



CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE								KH60
	D	n. denti Z	R	L	L1	L2	G	D1	
SM005	0,5	2	0,25	50	0,8	1,5	4	0,45	●
SM006	0,6	2	0,3	50	1	1,6	4	0,55	●
SM008	0,8	2	0,4	50	1,5	2	4	0,75	●
SM010	1	2	0,5	50	1,5	2	4	0,95	●
SM012	1,2	2	0,6	50	1,8	2,5	4	1,15	●
SM015	1,5	2	0,75	50	2	2,5	4	1,45	●

**ESEMPIO DI ORDINE:**

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

SM015 KH60

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage



FRESE METALLO DURO MICROGRANA

MICROGRAIN CARBIDE END MILLS

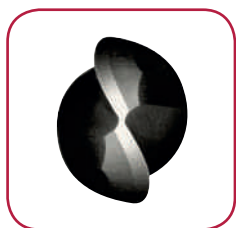
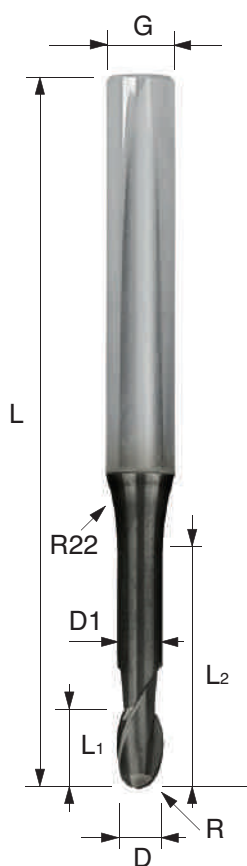
VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL

**SGR**

Sferiche gambo
rinforzato scaricate

Ball nose end mill with
reinforced shank and
reduced neck

Radiusfräsen mit
verstärktem Schaft und
Verjüngtem Hals



CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE							KH60
	D	R	L1	L2	L	D1	G	
SGR006S02	0,6	0,3	0,5	2	60	0,55	4	●
SGR006S03	0,6	0,3	0,5	3	60	0,55	4	●
SGR006S04	0,6	0,3	0,5	4	60	0,55	4	●
SGR006S05	0,6	0,3	0,5	5	60	0,55	4	●
SGR006S06	0,6	0,3	0,5	6	60	0,55	4	●
SGR006S08	0,6	0,3	0,5	8	60	0,55	4	●
SGR006S10	0,6	0,3	0,5	10	60	0,55	4	●
SGR008S02	0,8	0,4	0,6	2	60	0,75	4	●
SGR008S04	0,8	0,4	0,6	4	60	0,75	4	●
SGR008S06	0,8	0,4	0,6	6	60	0,75	4	●
SGR008S08	0,8	0,4	0,6	8	60	0,75	4	●
SGR008S10	0,8	0,4	0,6	10	60	0,75	4	●
SGR010S03	1	0,5	0,8	3	60	0,95	4	●
SGR010S04	1	0,5	0,8	4	60	0,95	4	●
SGR010S05	1	0,5	0,8	5	60	0,95	4	●
SGR010S06	1	0,5	0,8	6	60	0,95	4	●
SGR010S07	1	0,5	0,8	7	60	0,95	4	●
SGR010S08	1	0,5	0,8	8	60	0,95	4	●
SGR010S09	1	0,5	0,8	9	60	0,95	4	●
SGR010S10	1	0,5	0,8	10	60	0,95	4	●
SGR010S12	1	0,5	0,8	12	60	0,95	4	●
SGR010S14	1	0,5	0,8	14	60	0,95	4	●
SGR010S16	1	0,5	0,8	16	60	0,95	4	●
SGR010S20	1	0,5	0,8	20	60	0,95	4	●
SGR012S06	1,2	0,6	1	6	60	1,15	4	●
SGR012S08	1,2	0,6	1	8	60	1,15	4	●
SGR012S10	1,2	0,6	1	10	60	1,15	4	●
SGR012S12	1,2	0,6	1	12	60	1,15	4	●
SGR015S06	1,5	0,75	1,2	6	60	1,45	4	●
SGR015S08	1,5	0,75	1,2	8	60	1,45	4	●
SGR015S10	1,5	0,75	1,2	10	60	1,45	4	●
SGR015S12	1,5	0,75	1,2	12	60	1,45	4	●
SGR015S14	1,5	0,75	1,2	14	60	1,45	4	●
SGR015S16	1,5	0,75	1,2	16	60	1,45	4	●
SGR015S20	1,5	0,75	1,2	20	60	1,45	4	●
SGR020S04	2	1	1,6	4	60	1,95	4	●
SGR020S06	2	1	1,6	6	60	1,95	4	●
SGR020S08	2	1	1,6	8	60	1,95	4	●
SGR020S10	2	1	1,6	10	60	1,95	4	●
SGR020S12	2	1	1,6	12	60	1,95	4	●
SGR020S14	2	1	1,6	14	60	1,95	4	●
SGR020S16	2	1	1,6	16	60	1,95	4	●

CONTINUA CONTINUES WEITER ▶



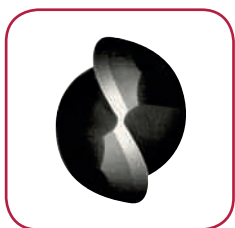
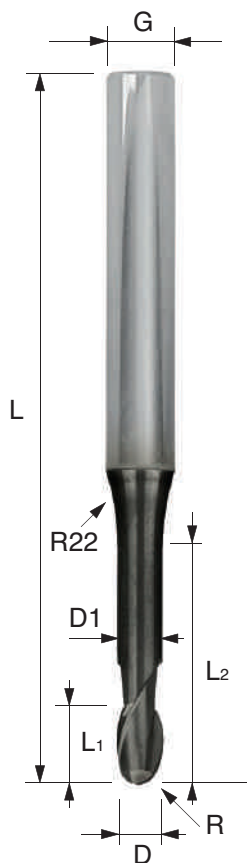
FRESE METALLO DURO MICROGRANA

MICROGRAIN CARBIDE END MILLS

VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL



SGR



CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE							KH60
	D	R	L1	L2	L	D1	G	
SGR020S18	2	1	1,6	18	60	1,95	4	●
SGR020S20	2	1	1,6	20	60	1,95	4	●
SGR020S22	2	1	1,6	22	60	1,95	4	●
SGR020S25	2	1	1,6	25	60	1,95	4	●
SGR020M30	2	1	1,6	30	80	1,95	4	●
SGR025S04	2,5	1	2,0	4	60	1,95	4	●
SGR025S06	2,5	1	2,0	6	60	1,95	4	●
SGR025S08	2,5	1	2,0	8	60	1,95	4	●
SGR025S10	2,5	1	2,0	10	60	1,95	4	●
SGR025S12	2,5	1	2,0	12	60	1,95	4	●
SGR025S14	2,5	1	2,0	14	60	1,95	4	●
SGR025S16	2,5	1	2,0	16	60	1,95	4	●
SGR025S18	2,5	1	2,0	18	60	1,95	4	●
SGR025S20	2,5	1	2,0	20	60	1,95	4	●
SGR025S22	2,5	1	2,0	22	60	1,95	4	●
SGR025S25	2,5	1	2,0	25	60	1,95	4	●
SGR025M30	2,5	1	2,0	30	80	1,95	4	●
SGR030S12	3	1,5	2,4	12	60	2,85	6	●
SGR030S14	3	1,5	2,4	14	60	2,85	6	●
SGR030S16	3	1,5	2,4	16	60	2,85	6	●
SGR030S18	3	1,5	2,4	18	60	2,85	6	●
SGR030S20	3	1,5	2,4	20	60	2,85	6	●
SGR030M25	3	1,5	2,4	25	80	2,85	6	●
SGR030M30	3	1,5	2,4	30	80	2,85	6	●
SGR030M35	3	1,5	2,4	35	80	2,85	6	●
SGR040S12	4	2	3,2	12	60	3,85	6	●
SGR040S16	4	2	3,2	16	60	3,85	6	●
SGR040M20	4	2	3,2	20	80	3,85	6	●
SGR040M25	4	2	3,2	25	80	3,85	6	●
SGR040M30	4	2	3,2	30	80	3,85	6	●
SGR040M35	4	2	3,2	35	80	3,85	6	●
SGR040L40	4	2	3,2	40	100	3,85	6	●
SGR040L45	4	2	3,2	45	100	3,85	6	●
SGR040L50	4	2	3,2	50	100	3,85	6	●
SGR050L35	5	2,5	8	35	100	4,8	8	●
SGR050L40	5	2,5	8	40	100	4,8	8	●
SGR050L45	5	2,5	8	45	100	4,8	8	●
SGR050L50	5	2,5	8	50	100	4,8	8	●
SGR060L35	6	3	10	35	100	5,8	8	●
SGR060L40	6	3	10	40	100	5,8	8	●
SGR060L45	6	3	10	45	100	5,8	8	●
SGR060L50	6	3	10	50	100	5,8	8	●

ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
Beispiel für einen Auftrag:

SGR060L50 KH60

● Disponibile / In stock / vorrätig
○ A richiesta / On request / auf Anfrage



FRESE METALLO DURO MICROGRANA

MICROGRAIN CARBIDE END MILLS

VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL

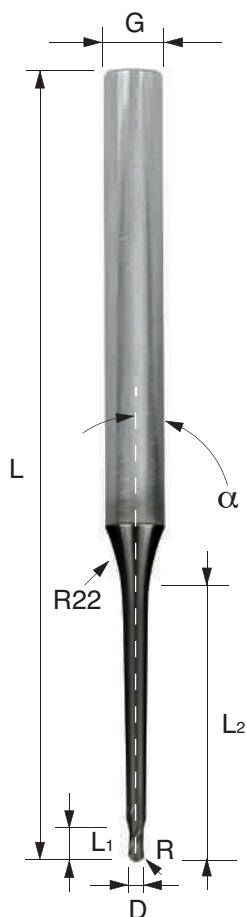


SGC

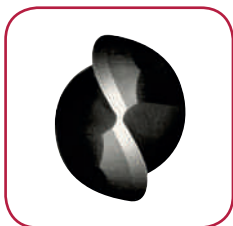
Sferiche gambo
rinforzato scarico
conico

Ball nose end mill with
reinforced shank and
reduced conical neck

Radiusfräsen mit
verstärktem Schaft und
konischem Verjüngtem
Hals



CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE								KH60
	D	n. denti Z	R	L	L1	L2	G	α	
SGC005025S05C	0,5	2	0,25	60	1	5	4	1,4°	●
SGC005025S10C	0,5	2	0,25	60	1	10	4	1,4°	●
SGC005025S05B	0,5	2	0,25	60	1	5	4	0,9°	●
SGC005025S10B	0,5	2	0,25	60	1	10	4	0,9°	●
SGC005025S05A	0,5	2	0,25	60	1	5	4	0,4°	●
SGC005025S10A	0,5	2	0,25	60	1	10	4	0,4°	●
SGC006030S05C	0,6	2	0,3	60	1	5	4	1,4°	●
SGC006030S10C	0,6	2	0,3	60	1	10	4	1,4°	●
SGC006030S15C	0,6	2	0,3	60	1	15	4	1,4°	●
SGC006030S05B	0,6	2	0,3	60	1	5	4	0,9°	●
SGC006030S10B	0,6	2	0,3	60	1	10	4	0,9°	●
SGC006030S15B	0,6	2	0,3	60	1	15	4	0,9°	●
SGC006030S05A	0,6	2	0,3	60	1	5	4	0,4°	●
SGC006030S10A	0,6	2	0,3	60	1	10	4	0,4°	●
SGC006030S15A	0,6	2	0,3	60	1	15	4	0,4°	●
SGC008040S10C	0,8	2	0,4	60	1,2	10	4	1,4°	●
SGC008040S15C	0,8	2	0,4	60	1,2	15	4	1,4°	●
SGC008040S20C	0,8	2	0,4	60	1,2	20	4	1,4°	●
SGC008040S10B	0,8	2	0,4	60	1,2	10	4	0,9°	●
SGC008040S15B	0,8	2	0,4	60	1,2	15	4	0,9°	●
SGC008040S20B	0,8	2	0,4	60	1,2	20	4	0,9°	●
SGC008040S10A	0,8	2	0,4	60	1,2	10	4	0,4°	●
SGC008040S15A	0,8	2	0,4	60	1,2	15	4	0,4°	●
SGC008040S20A	0,8	2	0,4	60	1,2	20	4	0,4°	●
SGC010050S10C	1	2	0,5	60	1,5	10	6	1,4°	●
SGC010050S15C	1	2	0,5	60	1,5	15	6	1,4°	●
SGC010050S20C	1	2	0,5	60	1,5	20	6	1,4°	●
SGC010050S25C	1	2	0,5	60	1,5	25	6	1,4°	●
SGC010050M30C	1	2	0,5	80	1,5	30	6	1,4°	●
SGC010050S10B	1	2	0,5	60	1,5	10	6	0,9°	●
SGC010050S15B	1	2	0,5	60	1,5	15	6	0,9°	●
SGC010050S20B	1	2	0,5	60	1,5	20	6	0,9°	●
SGC010050S25B	1	2	0,5	60	1,5	25	6	0,9°	●
SGC010050M30B	1	2	0,5	80	1,5	30	6	0,9°	●
SGC010050S10A	1	2	0,5	60	1,5	10	6	0,4°	●
SGC010050S15A	1	2	0,5	60	1,5	15	6	0,4°	●
SGC010050S20A	1	2	0,5	60	1,5	20	6	0,4°	●
SGC010050S25A	1	2	0,5	60	1,5	25	6	0,4°	●
SGC010050M30A	1	2	0,5	80	1,5	30	6	0,4°	●
SGC012060S10C	1,2	2	0,6	60	1,6	10	6	1,4°	●
SGC012060S15C	1,2	2	0,6	60	1,6	15	6	1,4°	●
SGC012060S20C	1,2	2	0,6	60	1,6	20	6	1,4°	●
SGC012060S25C	1,2	2	0,6	60	1,6	25	6	1,4°	●



CONTINUA CONTINUES WEITER



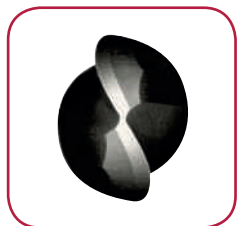
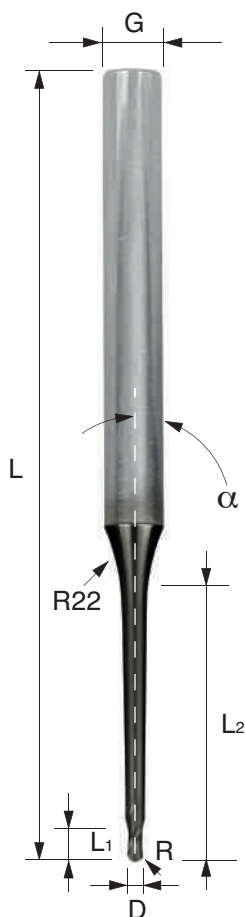
FRESE METALLO DURO MICROGRANA

MICROGRAIN CARBIDE END MILLS

VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL



SGC



CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE								KH60
	D	n. denti Z	R	L	L1	L2	G	α	
SGC012060M30C	1,2	2	0,6	80	1,6	30	6	1,4°	●
SGC012060S10B	1,2	2	0,6	60	1,6	10	6	0,9°	●
SGC012060S15B	1,2	2	0,6	60	1,6	15	6	0,9°	●
SGC012060S20B	1,2	2	0,6	60	1,6	20	6	0,9°	●
SGC012060S25B	1,2	2	0,6	60	1,6	25	6	0,9°	●
SGC012060M30B	1,2	2	0,6	80	1,6	30	6	0,9°	●
SGC012060S10A	1,2	2	0,6	60	1,6	10	6	0,4°	●
SGC012060S15A	1,2	2	0,6	60	1,6	15	6	0,4°	●
SGC012060S20A	1,2	2	0,6	60	1,6	20	6	0,4°	●
SGC012060S25A	1,2	2	0,6	60	1,6	25	6	0,4°	●
SGC012060M30A	1,2	2	0,6	80	1,6	30	6	0,4°	●
SGC015075S10C	1,5	2	0,75	60	1,8	10	6	1,4°	●
SGC015075S15C	1,5	2	0,75	60	1,8	15	6	1,4°	●
SGC015075S20C	1,5	2	0,75	60	1,8	20	6	1,4°	●
SGC015075S25C	1,5	2	0,75	60	1,8	25	6	1,4°	●
SGC015075M30C	1,5	2	0,75	80	1,8	30	6	1,4°	●
SGC015075M35C	1,5	2	0,75	80	1,8	35	6	1,4°	●
SGC015075S10B	1,5	2	0,75	60	1,8	10	6	0,9°	●
SGC015075S15B	1,5	2	0,75	60	1,8	15	6	0,9°	●
SGC015075S20B	1,5	2	0,75	60	1,8	20	6	0,9°	●
SGC015075S25B	1,5	2	0,75	60	1,8	25	6	0,9°	●
SGC015075M30B	1,5	2	0,75	80	1,8	30	6	0,9°	●
SGC015075M35B	1,5	2	0,75	80	1,8	35	6	0,9°	●
SGC015075S10A	1,5	2	0,75	60	1,8	10	6	0,4°	●
SGC015075S15A	1,5	2	0,75	60	1,8	15	6	0,4°	●
SGC015075S20A	1,5	2	0,75	60	1,8	20	6	0,4°	●
SGC015075S25A	1,5	2	0,75	60	1,8	25	6	0,4°	●
SGC015075M30A	1,5	2	0,75	80	1,8	30	6	0,4°	●
SGC015075M35A	1,5	2	0,75	80	1,8	35	6	0,4°	●
SGC020100S15C	2	2	1	60	4	15	6	1,4°	●
SGC020100S20C	2	2	1	60	4	20	6	1,4°	●
SGC020100S25C	2	2	1	60	4	25	6	1,4°	●
SGC020100M15C	2	2	1	80	4	15	6	1,4°	●
SGC020100M20C	2	2	1	80	4	20	6	1,4°	●
SGC020100M25C	2	2	1	80	4	25	6	1,4°	●
SGC020100M30C	2	2	1	80	4	30	6	1,4°	●
SGC020100M35C	2	2	1	80	4	35	6	1,4°	●
SGC020100M40C	2	2	1	80	4	40	6	1,4°	●
SGC020100L45C	2	2	1	100	4	45	6	1,4°	●
SGC020100L50C	2	2	1	100	4	50	6	1,4°	●
SGC020100L55C	2	2	1	100	4	55	6	1,4°	●
SGC020100XL60C	2	2	1	130	4	60	6	1,4°	●
SGC020100XL65C	2	2	1	130	4	65	6	1,4°	●
SGC020100XL70C	2	2	1	130	4	70	6	1,4°	●
SGC020100XL75C	2	2	1	130	4	75	6	1,4°	●
SGC020100S15B	2	2	1	60	4	15	6	0,9°	●
SGC020100S20B	2	2	1	60	4	20	6	0,9°	●
SGC020100S25B	2	2	1	60	4	25	6	0,9°	●
SGC020100M15B	2	2	1	80	4	15	6	0,9°	●
SGC020100M20B	2	2	1	80	4	20	6	0,9°	●
SGC020100M25B	2	2	1	80	4	25	6	0,9°	●
SGC020100M30B	2	2	1	80	4	30	6	0,9°	●
SGC020100M35B	2	2	1	80	4	35	6	0,9°	●

CONTINUA CONTINUES WEITER





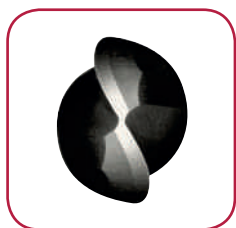
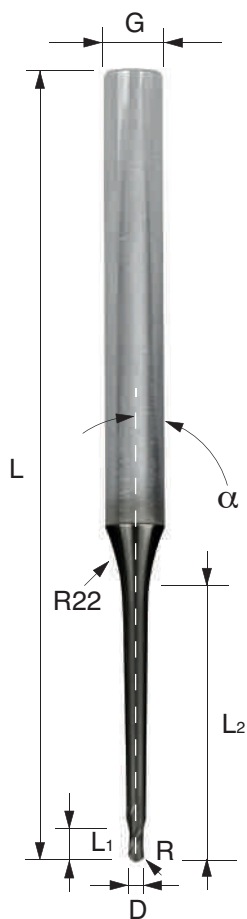
FRESE METALLO DURO MICROGRANA

MICROGRAIN CARBIDE END MILLS

VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL



SGC



CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE								KH60
	D	n. denti Z	R	L	L1	L2	G	α	
SGC020100M40B	2	2	1	80	4	40	6	0,9°	●
SGC020100L45B	2	2	1	100	4	45	6	0,9°	●
SGC020100L50B	2	2	1	100	4	50	6	0,9°	●
SGC020100L55B	2	2	1	100	4	55	6	0,9°	●
SGC020100XL60B	2	2	1	130	4	60	6	0,9°	●
SGC020100XL65B	2	2	1	130	4	65	6	0,9°	●
SGC020100XL70B	2	2	1	130	4	70	6	0,9°	●
SGC020100XL75B	2	2	1	130	4	75	6	0,9°	●
SGC020100S15A	2	2	1	60	4	15	6	0,4°	●
SGC020100S20A	2	2	1	60	4	20	6	0,4°	●
SGC020100S25A	2	2	1	60	4	25	6	0,4°	●
SGC020100M15A	2	2	1	80	4	15	6	0,4°	●
SGC020100M20A	2	2	1	80	4	20	6	0,4°	●
SGC020100M25A	2	2	1	80	4	25	6	0,4°	●
SGC020100M30A	2	2	1	80	4	30	6	0,4°	●
SGC020100M35A	2	2	1	80	4	35	6	0,4°	●
SGC020100M40A	2	2	1	80	4	40	6	0,4°	●
SGC020100L45A	2	2	1	100	4	45	6	0,4°	●
SGC020100L50A	2	2	1	100	4	50	6	0,4°	●
SGC020100L55A	2	2	1	100	4	55	6	0,4°	●
SGC020100XL60A	2	2	1	130	4	60	6	0,4°	●
SGC020100XL65A	2	2	1	130	4	65	6	0,4°	●
SGC020100XL70A	2	2	1	130	4	70	6	0,4°	●
SGC020100XL75A	2	2	1	130	4	75	6	0,4°	●
SGC025125S15C	2,5	2	1,25	60	5	15	6	1,4°	●
SGC025125S20C	2,5	2	1,25	60	5	20	6	1,4°	●
SGC025125S25C	2,5	2	1,25	60	5	25	6	1,4°	●
SGC025125M15C	2,5	2	1,25	80	5	15	6	1,4°	●
SGC025125M20C	2,5	2	1,25	80	5	20	6	1,4°	●
SGC025125M25C	2,5	2	1,25	80	5	25	6	1,4°	●
SGC025125M30C	2,5	2	1,25	80	5	30	6	1,4°	●
SGC025125M35C	2,5	2	1,25	80	5	35	6	1,4°	●
SGC025125M40C	2,5	2	1,25	80	5	40	6	1,4°	●
SGC025125L45C	2,5	2	1,25	100	5	45	6	1,4°	●
SGC025125L50C	2,5	2	1,25	100	5	50	6	1,4°	●
SGC025125L55C	2,5	2	1,25	100	5	55	6	1,4°	●
SGC025125XL60C	2,5	2	1,25	130	5	60	8	1,4°	●
SGC025125XL65C	2,5	2	1,25	130	5	65	8	1,4°	●
SGC025125XL70C	2,5	2	1,25	130	5	70	8	1,4°	●
SGC025125XL75C	2,5	2	1,25	130	5	75	8	1,4°	●
SGC025125S15B	2,5	2	1,25	60	5	15	6	0,9°	●
SGC025125S20B	2,5	2	1,25	60	5	20	6	0,9°	●
SGC025125S25B	2,5	2	1,25	60	5	25	6	0,9°	●
SGC025125M15B	2,5	2	1,25	80	5	15	6	0,9°	●
SGC025125M20B	2,5	2	1,25	80	5	20	6	0,9°	●
SGC025125M25B	2,5	2	1,25	80	5	25	6	0,9°	●
SGC025125M30B	2,5	2	1,25	80	5	30	6	0,9°	●
SGC025125M35B	2,5	2	1,25	80	5	35	6	0,9°	●
SGC025125M40B	2,5	2	1,25	80	5	40	6	0,9°	●
SGC025125L45B	2,5	2	1,25	100	5	45	6	0,9°	●
SGC025125L50B	2,5	2	1,25	100	5	50	6	0,9°	●
SGC025125L55B	2,5	2	1,25	100	5	55	6	0,9°	●
SGC025125XL60B	2,5	2	1,25	130	5	60	6	0,9°	●
SGC025125XL65B	2,5	2	1,25	130	5	65	6	0,9°	●

CONTINUA CONTINUES WEITER ▶



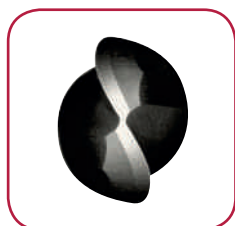
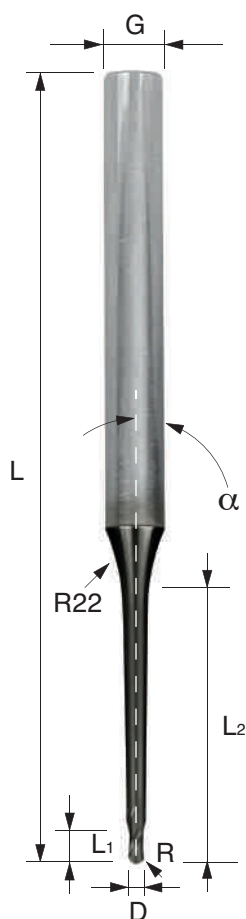
FRESE METALLO DURO MICROGRANA

MICROGRAIN CARBIDE END MILLS

VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL



SGC



CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE								KH60
	D	n. denti Z	R	L	L1	L2	G	α	
SGC025125XL70B	2,5	2	1,25	130	5	70	6	0,9°	●
SGC025125XL75B	2,5	2	1,25	130	5	75	6	0,9°	●
SGC025125S15A	2,5	2	1,25	60	5	15	6	0,4°	●
SGC025125S20A	2,5	2	1,25	60	5	20	6	0,4°	●
SGC025125S25A	2,5	2	1,25	60	5	25	6	0,4°	●
SGC025125M15A	2,5	2	1,25	80	5	15	6	0,4°	●
SGC025125M20A	2,5	2	1,25	80	5	20	6	0,4°	●
SGC025125M25A	2,5	2	1,25	80	5	25	6	0,4°	●
SGC025125M30A	2,5	2	1,25	80	5	30	6	0,4°	●
SGC025125M35A	2,5	2	1,25	80	5	35	6	0,4°	●
SGC025125M40A	2,5	2	1,25	80	5	40	6	0,4°	●
SGC025125L45A	2,5	2	1,25	100	5	45	6	0,4°	●
SGC025125L50A	2,5	2	1,25	100	5	50	6	0,4°	●
SGC025125L55A	2,5	2	1,25	100	5	55	6	0,4°	●
SGC025125XL60A	2,5	2	1,25	130	5	60	6	0,4°	●
SGC025125XL65A	2,5	2	1,25	130	5	65	6	0,4°	●
SGC025125XL70A	2,5	2	1,25	130	5	70	6	0,4°	●
SGC025125XL75A	2,5	2	1,25	130	5	75	6	0,4°	●
SGC030150S15C	3	2	1,5	60	6	15	6	1,4°	●
SGC030150S20C	3	2	1,5	60	6	20	6	1,4°	●
SGC030150S25C	3	2	1,5	60	6	25	6	1,4°	●
SGC030150M15C	3	2	1,5	80	6	15	6	1,4°	●
SGC030150M20C	3	2	1,5	80	6	20	6	1,4°	●
SGC030150M25C	3	2	1,5	80	6	25	6	1,4°	●
SGC030150M30C	3	2	1,5	80	6	30	6	1,4°	●
SGC030150M35C	3	2	1,5	80	6	35	6	1,4°	●
SGC030150M40C	3	2	1,5	80	6	40	6	1,4°	●
SGC030150L45C	3	2	1,5	100	6	45	6	1,4°	●
SGC030150L50C	3	2	1,5	100	6	50	6	1,4°	●
SGC030150L55C	3	2	1,5	100	6	55	6	1,4°	●
SGC030150XL60C	3	2	1,5	130	6	60	8	1,4°	●
SGC030150XL65C	3	2	1,5	130	6	65	8	1,4°	●
SGC030150XL70C	3	2	1,5	130	6	70	8	1,4°	●
SGC030150XL75C	3	2	1,5	130	6	75	8	1,4°	●
SGC030150S15B	3	2	1,5	60	6	15	6	0,9°	●
SGC030150S20B	3	2	1,5	60	6	20	6	0,9°	●
SGC030150S25B	3	2	1,5	60	6	25	6	0,9°	●
SGC030150M15B	3	2	1,5	80	6	15	6	0,9°	●
SGC030150M20B	3	2	1,5	80	6	20	6	0,9°	●
SGC030150M25B	3	2	1,5	80	6	25	6	0,9°	●
SGC030150M30B	3	2	1,5	80	6	30	6	0,9°	●
SGC030150M35B	3	2	1,5	80	6	35	6	0,9°	●
SGC030150M40B	3	2	1,5	80	6	40	6	0,9°	●
SGC030150L45B	3	2	1,5	100	6	45	6	0,9°	●
SGC030150L50B	3	2	1,5	100	6	50	6	0,9°	●
SGC030150L55B	3	2	1,5	100	6	55	6	0,9°	●
SGC030150XL60B	3	2	1,5	130	6	60	8	0,9°	●
SGC030150XL65B	3	2	1,5	130	6	65	8	0,9°	●
SGC030150XL70B	3	2	1,5	130	6	70	8	0,9°	●
SGC030150XL75B	3	2	1,5	130	6	75	8	0,9°	●
SGC030150S15A	3	2	1,5	60	6	15	6	0,4°	●
SGC030150S20A	3	2	1,5	60	6	20	6	0,4°	●
SGC030150S25A	3	2	1,5	60	6	25	6	0,4°	●
SGC030150M15A	3	2	1,5	80	6	15	6	0,4°	●

CONTINUA CONTINUES WEITER





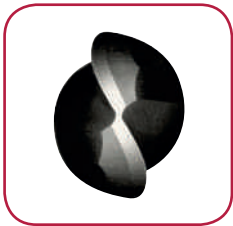
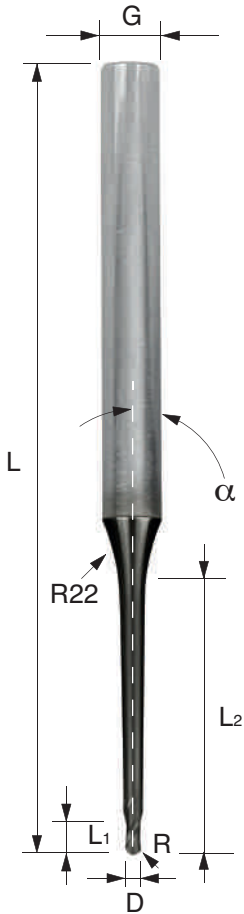
FRESE METALLO DURO MICROGRANA

MICROGRAIN CARBIDE END MILLS

VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL



SGC



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:

Beispiel für einen Auftrag:

SGC040200XL75A KH60

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage

CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE								KH60
	D	n. denti Z	R	L	L1	L2	G	α	
SGC030150M20A	3	2	1,5	80	6	20	6	0,4°	●
SGC030150M25A	3	2	1,5	80	6	25	6	0,4°	●
SGC030150M30A	3	2	1,5	80	6	30	6	0,4°	●
SGC030150M35A	3	2	1,5	80	6	35	6	0,4°	●
SGC030150M40A	3	2	1,5	80	6	40	6	0,4°	●
SGC030150L45A	3	2	1,5	100	6	45	6	0,4°	●
SGC030150L50A	3	2	1,5	100	6	50	6	0,4°	●
SGC030150L55A	3	2	1,5	100	6	55	6	0,4°	●
SGC030150XL60A	3	2	1,5	130	6	60	6	0,4°	●
SGC030150XL65A	3	2	1,5	130	6	65	6	0,4°	●
SGC030150XL70A	3	2	1,5	130	6	70	6	0,4°	●
SGC030150XL75A	3	2	1,5	130	6	75	6	0,4°	●
SGC040200S15C	4	2	2	60	6	15	6	1,4°	●
SGC040200S20C	4	2	2	60	6	20	6	1,4°	●
SGC040200S25C	4	2	2	60	6	25	6	1,4°	●
SGC040200M15C	4	2	2	80	6	15	6	1,4°	●
SGC040200M20C	4	2	2	80	6	20	6	1,4°	●
SGC040200M25C	4	2	2	80	6	25	6	1,4°	●
SGC040200M30C	4	2	2	80	6	30	6	1,4°	●
SGC040200M35C	4	2	2	80	6	35	6	1,4°	●
SGC040200M40C	4	2	2	80	6	40	8	1,4°	●
SGC040200L45C	4	2	2	100	6	45	8	1,4°	●
SGC040200L50C	4	2	2	100	6	50	8	1,4°	●
SGC040200L55C	4	2	2	100	6	55	8	1,4°	●
SGC040200XL60C	4	2	2	130	6	60	8	1,4°	●
SGC040200XL65C	4	2	2	130	6	65	8	1,4°	●
SGC040200XL70C	4	2	2	130	6	70	8	1,4°	●
SGC040200XL75C	4	2	2	130	6	75	8	1,4°	●
SGC040200S15B	4	2	2	60	6	15	6	0,9°	●
SGC040200S20B	4	2	2	60	6	20	6	0,9°	●
SGC040200S25B	4	2	2	60	6	25	6	0,9°	●
SGC040200M15B	4	2	2	80	6	15	6	0,9°	●
SGC040200M20B	4	2	2	80	6	20	6	0,9°	●
SGC040200M25B	4	2	2	80	6	25	6	0,9°	●
SGC040200M30B	4	2	2	80	6	30	6	0,9°	●
SGC040200M35B	4	2	2	80	6	35	6	0,9°	●
SGC040200M40B	4	2	2	80	6	40	6	0,9°	●
SGC040200L45B	4	2	2	100	6	45	6	0,9°	●
SGC040200L50B	4	2	2	100	6	50	6	0,9°	●
SGC040200L55B	4	2	2	100	6	55	6	0,9°	●
SGC040200XL60B	4	2	2	130	6	60	8	0,9°	●
SGC040200XL65B	4	2	2	130	6	65	8	0,9°	●
SGC040200XL70B	4	2	2	130	6	70	8	0,9°	●
SGC040200XL75B	4	2	2	130	6	75	8	0,9°	●
SGC040200S15A	4	2	2	60	6	15	6	0,4°	●
SGC040200S20A	4	2	2	60	6	20	6	0,4°	●
SGC040200S25A	4	2	2	60	6	25	6	0,4°	●
SGC040200M15A	4	2	2	80	6	15	6	0,4°	●
SGC040200M20A	4	2	2	80	6	20	6	0,4°	●
SGC040200M25A	4	2	2	80	6	25	6	0,4°	●
SGC040200M30A	4	2	2	80	6	30	6	0,4°	●
SGC040200M35A	4	2	2	80	6	35	6	0,4°	●
SGC040200M40A	4	2	2	80	6	40	6	0,4°	●
SGC040200L45A	4	2	2	100	6	45	6	0,4°	●
SGC040200L50A	4	2	2	100	6	50	6	0,4°	●
SGC040200L55A	4	2	2	100	6	55	6	0,4°	●
SGC040200XL60A	4	2	2	130	6	60	6	0,4°	●
SGC040200XL65A	4	2	2	130	6	65	6	0,4°	●
SGC040200XL70A	4	2	2	130	6	70	6	0,4°	●
SGC040200XL75A	4	2	2	130	6	75	6	0,4°	●



FRESE METALLO DURO MICROGRANA

MICROGRAIN CARBIDE END MILLS

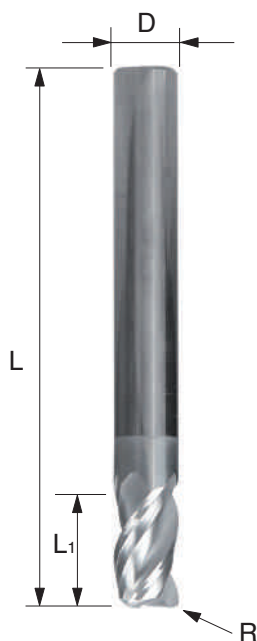
VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL

**LT**

Frese toriche per lavorazioni su rame e alluminio

Toroidal end mill for copper and aluminium machining (light alloy)

Torusfräsen für Kupfer- und Aluminiumbearbeitung (Leichtlegierung)



CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE					KS60	KW60
	D	n. denti Z	R	L	L1		
LT020030	2	3	0,3	60	4	●	●
LT020050	2	3	0,5	60	4	●	●
LT030030	3	3	0,3	60	6	●	●
LT030050	3	3	0,5	60	6	●	●
LT040030	4	3	0,3	80	7	●	●
LT040050	4	3	0,5	80	7	●	●
LT060050	6	3	0,5	100	10	●	●
LT060100	6	3	1	100	10	●	●
LT080050	8	3	0,5	100	14	●	●
LT080100	8	3	1	100	14	●	●
LT100050	10	3	0,5	100	18	●	●
LT100100	10	3	1	100	18	●	●
LT120050	12	3	0,5	100	20	●	●
LT120100	12	3	1	100	20	●	●

**ESEMPIO DI ORDINE:**

Order example:
Beispiel für einen Auftrag:

LT120100 KW60

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage

LT

FRESE BFT-MOULD BFT-MOULD END MILLS BFT-MOULD-FRÄSER



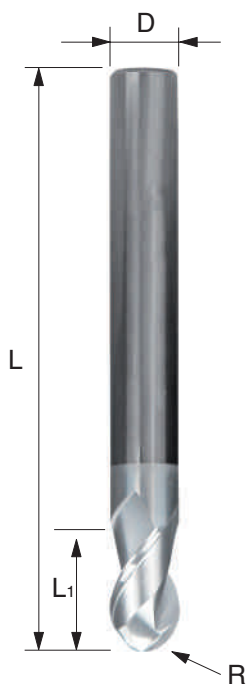
FRESE METALLO DURO MICROGRANA
MICROGRAIN CARBIDE END MILLS
VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL

**LS**

Frese sferiche per lavorazioni su rame e alluminio

Ball nose end mill for copper and aluminium machining (light alloy)

Radiusfräsen für Kupfer- und Aluminiumbearbeitung (Leichtlegierung)



CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE					KS60	KW60
	D	n. denti Z	R	L	L1		
LS020	2	2	1	60	4	●	●
LS030	3	2	1,5	60	6	●	●
LS040	4	2	2	80	7	●	●
LS060	6	2	3	100	10	●	●
LS080	8	2	4	100	14	●	●
LS100	10	2	5	100	18	●	●
LS120	12	2	6	100	20	●	●

**ESEMPIO DI ORDINE:**

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

LS120 KH60

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage

LS

FRESE BFT-MOULD BFT-MOULD END MILLS BFT-MOULD-FRÄSER



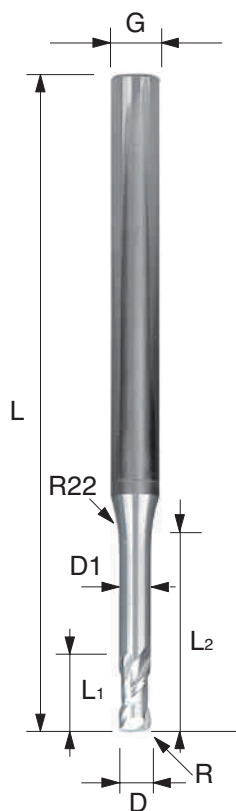
FRESE METALLO DURO MICROGRANA
MICROGRAIN CARBIDE END MILLS
VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL

**LTG**

Frese toriche gambo rinforzato per lavorazioni su rame e alluminio

Toroidal end mill with reinforced shank for copper and aluminium machining (light alloy)

Torusfräsen mit verstärktem Schaft für Kupfer- und Aluminiumbearbeitung (Leichtlegierung)



CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE								KS60	KW60
	D	n. denti Z	R	L	L1	L2	G	D1		
LTG020030	2	2	0,3	80	4	15	6	1,9	●	●
LTG020050	2	2	0,5	80	4	15	6	1,9	●	●
LTG030030	3	2	0,3	80	6	18	6	2,9	●	●
LTG030050	3	2	0,5	80	6	18	6	2,9	●	●
LTG040030	4	2	0,3	80	8	22	6	3,9	●	●
LTG040050	4	2	0,5	80	8	22	6	3,9	●	●

**ESEMPIO DI ORDINE:**

Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

LTG040050 KW60

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage



FRESE METALLO DURO MICROGRANA

MICROGRAIN CARBIDE END MILLS

VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL

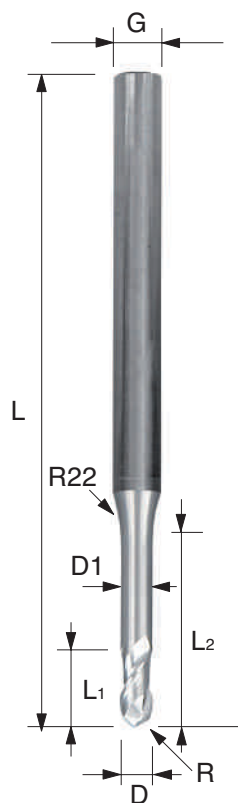


LSG

Frese sferiche gambo rinforzato per lavorazioni su rame e alluminio

Ball nose end mill with reinforced shank for copper and aluminium machining (light alloy)

Radiusfräsen mit verstärktem Schaft für Kupfer- und Aluminiumbearbeitung (Leichtlegierung)



CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE								KS60	KW60
	D	n. denti Z	R	L	L1	L2	G	D1		
LSG020	2	2	1	80	5	15	6	1,9	●	●
LSG030	3	2	1,5	80	6	18	6	2,9	●	●
LSG040	4	2	2	80	8	22	6	3,9	●	●



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
Beispiel für einen Auftrag:

LSG040 KH60

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage



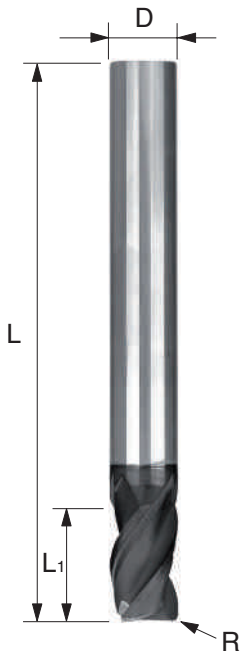
FRESE METALLO DURO MICROGRANA
MICROGRAIN CARBIDE END MILLS
VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL

**GT**

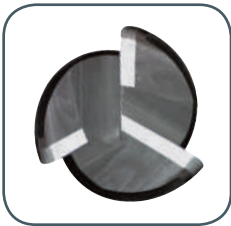
Frese toriche per
lavorazioni su grafite

Toroidal end mill for
graphite machining

Torusfräsen für
Graphitbearbeitung



CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE					KD60
	D	n. denti Z	R	L	L1	
GT020030L	2	3	0,3	100	8	●
GT020050L	2	3	0,5	100	8	●
GT030030L	3	3	0,3	100	12	●
GT030050L	3	3	0,5	100	12	●
GT040030L	4	3	0,3	100	14	●
GT040050L	4	3	0,5	100	14	●
GT040030XXL	4	3	0,3	160	14	●
GT040050XXL	4	3	0,5	160	14	●
GT060050L	6	3	0,5	100	20	●
GT060100L	6	3	1	100	20	●
GT060050XXL	6	3	0,5	160	20	●
GT060100XXL	6	3	1	160	20	●
GT080050L	8	3	0,5	100	28	●
GT080100L	8	3	1	100	28	●
GT080050XXL	8	3	0,5	160	28	●
GT080100XXL	8	3	1	160	28	●
GT100100L	10	3	1	100	36	●
GT100100XXL	10	3	1	160	36	●
GT120100L	12	3	1	100	40	●
GT120100XXL	12	3	1	160	40	●



ESEMPIO DI ORDINE:
 Order example:
 Beispiel für einen Auftrag:

GT120100XXL KD60

● Disponibile / In stock / vorrätig
 ○ A richiesta / On request / auf Anfrage



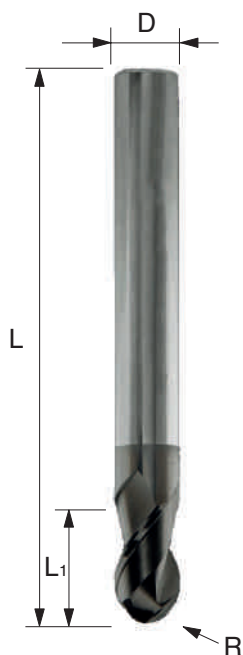
FRESE METALLO DURO MICROGRANA
MICROGRAIN CARBIDE END MILLS
VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL

**GS**

Frese sferiche per
lavorazioni su grafite

Ball nose end mill for
graphite machining

Radiusfräsen für
Graphitbearbeitung



CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE					KD60
	D	n. denti Z	R	L	L1	
GS020L	2	2	1	100	8	●
GS030L	3	2	1,5	100	12	●
GS040L	4	2	2	100	14	●
GS040XXL	4	2	2	160	14	●
GS060L	6	2	3	100	20	●
GS060XXL	6	2	3	160	20	●
GS080L	8	2	4	100	28	●
GS080XXL	8	2	4	160	28	●
GS100L	10	2	5	100	36	●
GS100XXL	10	2	5	160	36	●
GS120L	12	2	6	100	40	●
GS120XXL	12	2	6	160	40	●

**ESEMPIO DI ORDINE:**

Order example:
Beispiel für einen Auftrag:

GS120XXL KD60

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage

FRESE METALLO DURO MICROGRANA

MICROGRAIN CARBIDE END MILLS

VHM-FRÄSER IN FEINSTKORNHARTMETALL

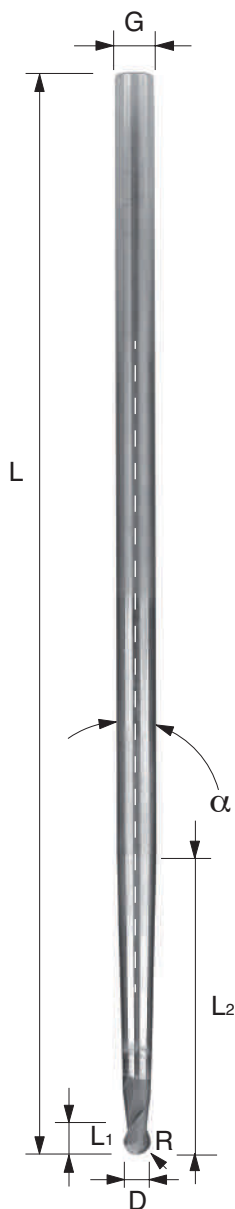


GSG

Frese sferiche gambo rinforzato conico per lavorazioni su grafite

Ball nose end mill with reinforced shank and reduced conical neck for graphite machining

Radiusfräsen mit verstärktem Schaft und Verjüngtem Hals für Graphitbearbeitung



CODICE CODE	DIMENSIONI / DIMENSIONS / MAßE								KD60
	D	n. denti Z	R	L	L1	L2	G	α	
GSG010L	1	2	0,5	100	4	61	3	0,9°	●
GSG020L	2	2	1	100	4	61	4	0,9°	●
GSG030L	3	2	1,5	100	6	63	4	0,4°	●
GSG030XXL	3	2	1,5	160	6	63	4	0,4°	●
GSG040L	4	2	2	100	6	44	6	1,4°	●
GSG040XXL	4	2	2	160	6	44	6	1,4°	●
GSG050L	5	2	2,5	100	8	36,5	6	0,9°	●
GSG050XXL	5	2	2,5	160	8	36,5	6	0,9°	●
GSG060L	6	2	3	100	8	46	8	1,4°	●
GSG060XXL	6	2	3	160	8	46	8	1,4°	●



ESEMPIO DI ORDINE:

Order example:
Beispiel für einen Auftrag:

GSG060XXL KD60

- Disponibile / In stock / vorrätig
- A richiesta / On request / auf Anfrage



PARAMETRI DI TAGLIO

CUTTING PARAMETERS

SCHNITTPARAMETER



Parametri di taglio per frese TN...Z3

Cutting data TN...Z3 milling cutter

Schnittparameter für TN...Z3 Fräser

Material				Acciai bonificati Hardened steels / Vergüteter Stahl 30-45 HRC		Acciai temprati Tempered steels / Gehärteter Stahl 46-55HRC	
D	R	L	L1	Ap=1,5xD Ae=0,1xD			
				RPM	F	RPM	F
				giri/min	mm/min	giri/min	mm/min
4	0,5 - 1,0	60	6	4.770-6.370	300-400	3.980-5.570	280-400
	0,5 - 1,0	80					
5	0,5 - 1,0	60	6	3.800-5.100	300-420	3.200-4.500	260-370
	0,5 - 1,0	80					
6	0,5 - 1,0	80	10	3.200-4.200	300-400	3.650-3.700	240-350
	0,5 - 1,0	100					
8	0,5 - 1,0	80	14	1.900-3.200	380-620	1.600-2.700	310-540
	0,5 - 1,0	100					
	0,5 - 1,0	160					
10	0,5 - 1,0	80	18	1.600-2.500	370-600	1.200-2.300	290-520
	0,5 - 1,0	100					
	0,5 - 1,0	160					
12	0,5 - 1,0	100	20	1.320-2.100	320-510	1.000-1.850	250-450
	0,5 - 1,0	160					

HSC HIGH SPEED CUTTING

Material				Acciai bonificati Hardened steels / Vergüteter Stahl 30-45 HRC		Acciai temprati Tempered steels / Gehärteter Stahl 46-55HRC	
D	R	L	L1	Ap=1xD Ae=0,03xD			
				RPM	F	RPM	F
				giri/min	mm/min	giri/min	mm/min
4	0,5 - 1,0	60	6	11.900 - 14.100	750 - 900	7.100 - 10.400	450 - 650
	0,5 - 1,0	80					
5	0,5 - 1,0	60	6	9.500 - 11.300	780 - 940	5.700 - 8.200	470 - 690
	0,5 - 1,0	80					
6	0,5 - 1,0	80	10	7.900 - 9.500	740 - 880	4.700 - 6.900	440 - 650
	0,5 - 1,0	100					
8	0,5 - 1,0	80	14	5.100 - 7.100	1.000 - 1.390	2.780 - 5.100	540 - 1.000
	0,5 - 1,0	100					
	0,5 - 1,0	160					
10	0,5 - 1,0	80	18	4.100 - 5.600	960 - 1.320	2.200 - 4.100	510 - 960
	0,5 - 1,0	100					
	0,5 - 1,0	160					
12	0,5 - 1,0	100	20	3.450 - 4.700	820 - 1.130	1.850 - 3.450	440 - 830
	0,5 - 1,0	160					



PARAMETRI DI TAGLIO

CUTTING PARAMETERS

SCHNITTPARAMETER



Parametri di taglio per frese TN...Z4

Cutting data TN...Z4 milling cutter

Schnittparameter für TN...Z4 Fräser

Material				Acciai bonificati Hardened steels / Vergüteter Stahl 30-45 HRC		Acciai temprati Tempered steels / Gehärteter Stahl 46-55HRC	
D	R	L	L1	Ap=1,5xD Ae=0,1xD			
				RPM	F	RPM	F
				giri/min	mm/min	giri/min	mm/min
3	0,2 - 0,5	60	6	6.400 - 8.500	460 - 610	5.300 - 7.400	380 - 530
4	0,5 - 1,0	60	7	4.770 - 6.370	400 - 530	3.980 - 5.570	330 - 470
	0,5 - 1,0	80					
5	0,5 - 1,0	60	7	3.800 - 5.100	420 - 560	3.200 - 4.500	350 - 490
	0,5 - 1,0	80					
6	0,5 - 1,0	80	10	3.200 - 4.200	400 - 530	3.650 - 3.700	330 - 460
	0,5 - 1,0	100					
8	0,5 - 1,0	80	14	1.900 - 3.200	520 - 830	1.600 - 2.700	400 - 720
	0,5 - 1,0	100					
	0,5 - 1,0	160					
10	0,5 - 1,0	80	18	1.600 - 2.500	490 - 790	1.200 - 2.300	390 - 690
	0,5 - 1,0	100					
	0,5 - 1,0	160					
12	0,5 - 1,0	100	20	1.320 - 2.100	400 - 670	1.000 - 1.850	320 - 600
	0,5 - 1,0	160					

HSC

HIGHSPEEDCUTTING

Material				Acciai bonificati Hardened steels / Vergüteter Stahl 30-45 HRC		Acciai temprati Tempered steels / Gehärteter Stahl 46-55HRC	
D	R	L	L1	Ap=1,5xD Ae=0,1xD			
				RPM	F	RPM	F
				giri/min	mm/min	giri/min	mm/min
3	0,2 - 0,5	60	6	16.000-19.000	1.100-1.400	9.500-13.800	680-1.000
4	0,5 - 1,0	60	7	11.900-14.100	1.000-1.200	7.100-10.400	600-870
	0,5 - 1,0	80					
5	0,5 - 1,0	60	7	9.500-11.300	1.050-1.300	5.700-8.200	630-900
	0,5 - 1,0	80					
6	0,5 - 1,0	80	10	7.900-9.500	980-1.170	4.700-6.900	590-850
	0,5 - 1,0	100					
8	0,5 - 1,0	80	14	5.100-7.100	1.340-1.800	2.780-5.100	720-1.340
	0,5 - 1,0	100					
	0,5 - 1,0	160					
10	0,5 - 1,0	80	18	4.100-5.600	1.280-1.750	2.200-4.100	690-1.280
	0,5 - 1,0	100					
	0,5 - 1,0	160					
12	0,5 - 1,0	100	20	3.450-4.700	1.100-1.500	1.850-3.450	590-1.100
	0,5 - 1,0	160					



PARAMETRI DI TAGLIO

CUTTING PARAMETERS

SCHNITTPARAMETER



Parametri di taglio per frese TM...

Cutting data TM... milling cutter

Schnittparameter für TM... Fräser

Material					Acciai bonificati <i>Hardened steels / Vergüteter Stahl</i> 30-45 HRC		Acciai temprati <i>Tempered steels / Gehärteter Stahl</i> 46-55HRC	
D	R	L	L1	L2	Ap=0,05xD			
					RPM		F	
					giri/min	mm/min	giri/min	mm/min
0,5	0,05	50	0,8	1,5	25.000 - 30.000	250 - 360	25.000 - 30.000	220 - 380
0,6	0,06	50	1	1,6	22.000 - 30.000	250 - 500	22.000 - 30.000	230 - 430
0,8	0,08	50	1,5	2	20.000 - 30.000	450 - 800	20.000 - 30.000	420 - 700
1	0,1	50	1,5	2	15.000 - 26.000	500 - 1.000	14.000 - 24.000	400 - 900
1,2	0,12	50	1,8	2,5	16.000 - 25.000	500 - 1.000	13.300 - 18.550	380 - 850
1,5	0,15	50	2	2,5	12.000 - 24.000	450 - 1.000	11.000 - 21.000	350 - 800

Parametri di taglio per frese TGR...

Cutting data TGR... milling cutter

Schnittparameter für TGR... Fräser

Material					Acciai bonificati <i>Hardened steels / Vergüteter Stahl</i> 30-45 HRC		Acciai temprati <i>Tempered steels / Gehärteter Stahl</i> 46-55HRC	
D	R	L1	L2	L	Ap=1xD Ae=0,03xD			
					RPM		F	
					giri/min	mm/min	giri/min	mm/min
0,8	0,1	1,2	2 - 6	60	24.000 - 32.000	700 - 1.000	20.000 - 28.000	600-850
1	0,1	1,5	4 - 6	60	19.000 - 25.500	1.500 - 2.000	16.000 - 22.300	1.260 - 1.750
	0,2		4 - 8					
	0,3		4 - 8					
1,5	0,2	2,5	4 - 12	60	17.000 - 12.740	1.050 - 1.400	10.600 - 14.800	880 - 1.230
	0,3		4 - 8					
2	0,2	3	6 - 12	60	9.500 - 12.740	740 - 1.000	8.000 - 11.000	600 - 850
	0,3		6 - 16					
	0,5		6 - 12					
2,5	0,2	3	6 - 12	60	7.600 - 10.000	600 - 800	6.300 - 8.900	500 - 700
	0,3		6 - 16					
	0,5		6 - 12					
3	0,2	5	8 - 16	60	6.300 - 8.500	500 - 660	5.300 - 7.400	400 - 580
	0,3		8 - 16					
	0,5		10 - 20					
4	0,2	5	12 - 20	60	6.350 - 4.750	430 - 570	4.000 - 5.500	360 - 500
	0,3		10 - 20					
	0,5		12 - 20					
	1		12 - 16					
6	0,3	7	20	60	3.200 - 4.250	320 - 420	2.650 - 3.700	260 - 370
	0,5							
	1							
	1,5							
	2							



PARAMETRI DI TAGLIO

CUTTING PARAMETERS

SCHNITTPARAMETER



Parametri di taglio per frese TN...Z4

Cutting data TN...Z4 milling cutter

Schnittparameter für TN...Z4 Fräser

Material						Acciai bonificati Hardened steels / Vergüteter Stahl 30-45 HRC			Acciai temprati Tempered steels / Gehärteter Stahl 46-55HRC		
						RPM	F	Increment depth of cut	RPM	F	Increment depth of cut
D	R	°	L	L1	L2	giri/min	mm/min	Ap mm.	giri/min	mm/min	Ap mm.
0,5	0,05	0,9°	60	1	5 - 10	25.000 - 30.000	300 - 400	0,005 - 0,030	25.000 - 30.000	300 - 400	0,004 - 0,020
0,6	0,06	0,9°	60	1	5 - 15	25.000 - 30.000	300 - 400	0,005 - 0,030	25.000 - 30.000	300 - 400	0,004 - 0,020
0,8	0,08	0,9°	60	1,2	10 - 20	24.000 - 26.000	800 - 1.000	0,006 - 0,040	18.000 - 20.000	500 - 700	0,004 - 0,028
1	0,1 - 0,2	0,9°	60 80	1,5	10 - 25 30	10.000 - 20.000	500 - 1.000	0,010 - 0,070	9.000 - 17.000	300 - 900	0,007 - 0,040
1,2	0,12 - 0,25	0,9°	60 80	1,6	10 - 25 30	10.000 - 20.000	500 - 1.000	0,010 - 0,070	9.000 - 17.000	300 - 900	0,007 - 0,040
1,5	0,15 - 0,3	0,9°	60 80	1,8	10 - 25 30 - 35	10.000 - 16.000	450 - 1.000	0,020 - 0,070	9.500 - 12.500	300 - 900	0,010 - 0,050
2	0,2 - 0,5	0,9°	60 80 100 130	4	15 - 25 15 - 40 45 - 55 60 - 75	8.000 - 14.000	400 - 1.200	0,004 - 0,140	6.000 - 11.000	300 - 800	0,003 - 0,100
2,5	0,2 - 0,5	0,9°	60 80 100 130	5	15 - 25 15 - 40 45 - 55 60 - 75	8.000 - 14.000	400 - 1.200	0,005 - 0,170	6.000 - 11.000	300 - 800	0,003 - 0,120
3	0,2 - 1,0	0,9°	60 80 100 130	6	15 - 25 15 - 40 45 - 55 60 - 75	7.000 - 11.000	400 - 1.500	0,005 - 0,200	6.000 - 8.000	400 - 800	0,003 - 0,150
4	0,2 - 1,0	0,9°	60 80 100 130	6	15 - 25 15 - 40 45 - 55 60 - 75	6.000 - 8.000	400 - 1.600	0,005 - 0,28	5.000 - 6.000	400 - 900	0,003 - 0,200



Per angolo 0,4° ridurre i parametri del 20%, per angolo di 1,4° aumentare i parametri del 20%.

Angle 0,4°: decrease 20% cutting data, angle 1,4°: increase 20% cutting data.

Winkel 0,4°: Schnittparameter von 20% vermindern, Winkel 1,4°: Schnittparameter von 20% steigern.



PARAMETRI DI TAGLIO

CUTTING PARAMETERS

SCHNITTPARAMETER



Parametri di taglio per frese SN...

Cutting data SN...milling cutter

Schnittparameter für SN...Fräser

Material				Acciai bonificati Hardened steels / Vergüteter Stahl 30-45 HRC		Acciai temprati Tempered steels / Gehärteter Stahl 46-55HRC	
D	R	L	L1	Ap=0,05xD Ae=0,1xD			
				RPM	F	RPM	F
				giri/min	mm/min	giri/min	mm/min
2	1	50	4	11.100 - 12.700	156 - 178	9.500 - 10.800	130 - 150
3	1,5	60	6	7.400 - 8.500	250 - 290	6.300 - 7.200	210 - 250
4	2	60 - 80	7	5.500 - 6.370	300 - 344	4.770 - 5.400	250 - 300
5	2,5	60 - 80	7	4.500 - 5.100	320 - 370	3800 - 4.330	275 - 310
6	3	80 - 100	10	3.700 - 4.250	330 - 390	3.180 - 3.600	280 - 320
8	4	80 - 100 - 160	14	2.800 - 3.200	360 - 420	2.400 - 2.700	310 - 360
10	5	80 - 100 - 160	18	2.200 - 2.500	370 - 420	1.900 - 2.160	320 - 360
12	6	100 - 160	20	1.860 - 2.100	410 - 470	1.600 - 1.800	350 - 400

HSC HIGH SPEED CUTTING

Material				Acciai bonificati Hardened steels / Vergüteter Stahl 30-45 HRC		Acciai temprati Tempered steels / Gehärteter Stahl 46-55HRC	
D	R	L	L1	Ap=0,03xD Ae=0,05xD			
				RPM	F	RPM	F
				giri/min	mm/min	giri/min	mm/min
2	1	50	4	29.000 - 34.000	1.900 - 2.200	25.000 - 30.200	1.700 - 2.000
3	1,5	60	6	19.000 - 22.000	1.600 - 1.800	17.000 - 20.200	1.400 - 1.700
4	2	60 - 80	7	14.300 - 16.700	1.600 - 1.900	12.800 - 15.100	1.400 - 1.670
5	2,5	60 - 80	7	11.500 - 13.400	1.490 - 1.740	10.200 - 12.100	1.300 - 1.570
6	3	80 - 100	10	9.600 - 11.150	2.300 - 2.700	8.500 - 10.100	2.030 - 2.400
8	4	80 - 100 - 160	14	7.100 - 8.400	1.950 - 2.300	6.350 - 7.500	1.900 - 2.270
10	5	80 - 100 - 160	18	5.700 - 6.700	1.950 - 2.300	5.100 - 6.100	1.700 - 2.100
12	6	100 - 160	20	4.700 - 5.600	1.200 - 1.430	4.200 - 5.000	1.500 - 1.800

Parametri di taglio per frese SM...

Cutting data SM...milling cutter

Schnittparameter für SM...Fräser

Material				Acciai bonificati Hardened steels / Vergüteter Stahl 30-45 HRC		Acciai temprati Tempered steels / Gehärteter Stahl 46-55HRC	
D	L	L1	L2	Ap=0,02xD Ae=0,05xD			
				RPM	F	RPM	F
				giri/min	mm/min	giri/min	mm/min
0,5	50	0,8	1,5	40.000	650	40.000	400
0,6	50	1	1,6	40.000	840	30.000	640
0,8	50	1,5	2	40.000	1.600	30.000	1.200
1	50	1,5	2	30.000	2.000	25.000	1.400
1,2	50	1,8	2,5	25.000	1.600	20.000	1.200
1,5	50	2	2,5	25.000	1.600	20.000	1.200



PARAMETRI DI TAGLIO

CUTTING PARAMETERS

SCHNITTPARAMETER



Parametri di taglio per frese SGR...

Cutting data TN...Z4 milling cutter

Schnittparameter für TN...Z4 Fräser

Material				Acciai bonificati Hardened steels / Vergüteter Stahl 30-45 HRC		Acciai temprati Tempered steels / Gehärteter Stahl 46-55HRC	
D	L1	L2	L	Ap=0,01-0,2xD D Ae=0,2-0,5xD			
				RPM		F	
				giri/min	mm/min	giri/min	mm/min
0,6	0,5	2 - 10	60	25.000 - 40.000	300 - 1.200	25.000 - 40.000	250 - 850
0,8	0,6	2 - 10	60	30.000 - 40.000	800 - 2.000	30.000 - 40.000	600 - 1.600
1	0,8	3 - 20	60	15000 - 38.000	100 - 2.500	14.000 - 30.000	75 - 2.000
1,2	1	6 - 12	60	20.000 - 30.000	800 - 2.000	20.000 - 25.000	600 - 1.600
1,5	1,2	6 - 20	60	16.000 - 25.000	450 - 2.500	16.000 - 25.000	360 - 1.600
2	1,6	4 - 25	60	12.000 - 25.000	360 - 3.000	10000 - 25.000	300 - 2.500
		30	80				
2,5	1,6	4 - 25	60	13.000 - 18.000	800 - 2.000	11.000 - 16.000	700 - 1.600
		30	80				
3	2,4	12 - 20	60	11.000 - 20.000	600 - 2.500	9.000 - 18.000	500 - 2.000
		25 - 35	80				
4	3,2	12 - 16	60	10.000 - 16.000	550 - 2.400	7.500 - 14.000	500 - 2.000
		20 - 35	80				
		40 - 50	100				
5	8	35 - 50	100	9.000 - 14.000	1.000 - 2.300	6.000 - 8.000	900 - 1.600
6	10	35 - 50	100	8.000 - 13.000	1.000 - 2.800	4.500 - 6.500	750 - 1.800

Parametri di taglio per frese SN...

Cutting data SN...milling cutter

Schnittparameter für SN...Fräser

Material				Acciai bonificati Hardened steels / Vergüteter Stahl 30-45 HRC		Acciai temprati Tempered steels / Gehärteter Stahl 46-55HRC	
D	R	L	L1	Ap=0,05xD Ae=0,1xD			
				RPM		F	
				giri/min	mm/min	giri/min	mm/min
2	1	50	4	11.100 - 12.700	156 - 178	9.500 - 10.800	130 - 150
3	1,5	60	6	7.400 - 8.500	250 - 290	6.300 - 7.200	210 - 250
4	2	60 - 80	7	5.500 - 6.370	300 - 344	4.770 - 5.400	250 - 300
5	2,5	60 - 80	7	4.500 - 5.100	320 - 370	3800 - 4.330	275 - 310
6	3	80 - 100	10	3.700 - 4.250	330 - 390	3.180 - 3.600	280 - 320
8	4	80 - 100 - 160	14	2.800 - 3.200	360 - 420	2.400 - 2.700	310 - 360
10	5	80 - 100 - 160	18	2.200 - 2.500	370 - 420	1.900 - 2.160	320 - 360
12	6	100 - 160	20	1.860 - 2.100	410 - 470	1.600 - 1.800	350 - 400



PARAMETRI DI TAGLIO

CUTTING PARAMETERS

SCHNITTPARAMETER



Parametri di taglio per frese SGC...

Cutting data SGC... milling cutter

Schnittparameter für SGC... Fräser

Material					Acciai bonificati <i>Hardened steels / Vergüteter Stahl</i> 30-45 HRC			Acciai temprati <i>Tempered steels / Gehärteter Stahl</i> 46-55HRC		
D	°	L	L1	L2	RPM	F	Increment depth of cut	RPM	F	Increment depth of cut
					giri/min	mm/min	Ap mm.	giri/min	mm/min	Ap mm.
0,5	0,9°	60	1	5 - 10	34.000 - 50.000	600 - 900	0,007 - 0,028	32.000 - 35.000	490 - 540	0,005 - 0,023
0,6	0,9°	60	1	5 - 15	28.000 - 40.000	800 - 1.200	0,007 - 0,034	26.000 - 29.000	650 - 950	0,006 - 0,025
0,8	0,9°	60	1,2	10 - 20	22.000 - 31.000	800 - 1.500	0,008 - 0,030	19.000 - 22.000	800 - 1.200	0,007 - 0,028
1	0,9°	60	1,5	10 - 25	17.000 - 24.000	1.000 - 1.500	0,009 - 0,080	15.000 - 20.000	900 - 1.300	0,008 - 0,060
		80		30						
1,2	0,9°	60	1,6	10 - 25	17.000 - 20.000	800 - 1.200	0,010 - 0,080	13.000 - 16000	750 - 1.000	0,008 - 0,065
		80		30						
1,5	0,9°	60	1,8	10 - 25	16.000 - 22.000	800 - 1.200	0,010 - 0,050	14.000 - 20.000	750 - 1.000	0,008 - 0,045
		80		30 - 35						
2	0,9°	60	4	15 - 25	16.000 - 20.000	1.000 - 1.500	0,005 - 0,150	13.000 - 18.000	800 - 1.300	0,003 - 0,100
		80		15 - 40						
		100		45 - 55						
		130		60 - 75						
2,5	0,9°	60	5	15 - 25	16.000 - 20.000	1.000 - 1.500	0,005 - 0,150	13.000 - 18.000	800 - 1.300	0,003 - 0,100
		80		15 - 40						
		100		45 - 55						
		130		60 - 75						
3	0,9°	60	6	15 - 25	13.000 - 15.000	900 - 1.300	0,005 - 0,200	11.000 - 13.000	800 - 1.000	0,003 - 0,160
		80		15 - 40						
		100		45 - 55						
		130		60 - 75						
4	0,9°	60	6	15 - 25	9.000 - 11.000	600 - 800	0,005 - 0,300	8.000 - 10.000	500 - 700	0,003 - 0,025
		80		15 - 40						
		100		45 - 55						
		130		60 - 75						



Per angolo 0,4° ridurre i parametri del 20%, per angolo di 1,4° aumentare i parametri del 20%.

Angle 0,4°: decrease 20% cutting data - Angle 1,4°: increase 20% cutting data.

Winkel 0,4°: Schnittparameter von 20% vermindern - Winkel 1,4°: Schnittparameter von 20% steigern.



PARAMETRI DI TAGLIO

CUTTING PARAMETERS

SCHNITTPARAMETER



Parametri di taglio per frese LT...

Cutting data LT...milling cutter

Schnittparameter für LT...Fräser

Material				Alluminio e sue leghe Aluminium and aluminium alloys Alu und Alu-Legierungen (Si<12%)		Alluminio e sue leghe Aluminium and aluminium alloys Alu und Alu-Legierungen (Si<12%)		Leghe di rame Copper alloys Kupferlegierungen			
				Ap=1xD Ae=1xD		Ap=1xD Ae=1xD		Ap=1xD Ae=1xD			
RPM		F		RPM		F		RPM		F	
giri/min		mm/min		giri/min		mm/min		giri/min		mm/min	
2	0,3 - 0,5	60	4	31.200 - 47.000	2.400 - 3.600	19.000 - 38.000	1.400 - 2.850	16.000 - 32.000	1.200 - 2.400		
3	0,3 - 0,5	60	4	21.200 - 31.800	2.200 - 3.340	12.700 - 25.500	1.340 - 2.670	10.600 - 21.200	1.100 - 2.200		
4	0,3 - 0,5	80	7	16.000 - 24.000	1.900 - 2.850	9.550 - 19.100	1.150 - 2.300	8.000 - 16.000	1.000 - 1.900		
6	0,5 - 1,0	100	10	10.600 - 16.000	1.270 - 1.900	9.500 - 12.700	1.150 - 2.300	5.300 - 10.600	640 - 1.270		
8	0,5 - 1,0	100	14	8.000 - 11.200	1.670 - 2.500	4.800 - 9.500	1.000 - 2.000	4.000 - 8.000	640 - 1.270		
10	0,5 - 1,0	100	18	6.350 - 9.550	1.530 - 2.300	3.800 - 7.650	920 - 1.830	3.180 - 6.400	600 - 1.280		
12	0,5 - 1,0	100	20	5.300 - 8.000	1.480 - 2.200	3.180 - 6.400	890 - 1.800	2.650 - 5.300	580 - 1.150		

Parametri di taglio per frese LS...

Cutting data LS...milling cutter

Schnittparameter für LS...Fräser

Material				Alluminio e sue leghe Aluminium and aluminium alloys Alu und Alu-Legierungen (Si<12%)		Alluminio e sue leghe Aluminium and aluminium alloys Alu und Alu-Legierungen (Si<12%)		Leghe di rame Copper alloys Kupferlegierungen			
				Ap=0,2xD Ae=0,1xD		Ap=0,2xD Ae=0,1xD		Ap=0,2xD Ae=0,1xD			
RPM		F		RPM		F		RPM		F	
giri/min		mm/min		giri/min		mm/min		giri/min		mm/min	
2	60	4		31.850 - 47.000	1.900 - 2.800	19.000 - 38.000	1.140 - 2.280	16.000 - 32.000	960 - 1.900		
3	60	6		21.200 - 31.800	1.500 - 2.200	12.700 - 25.500	900 - 1.800	10.600 - 21.200	740 - 1.500		
4	80	7		16.000 - 24.000	1.280 - 1.900	9.600 - 19.000	760 - 1.520	8.000 - 16.000	640 - 1.280		
6	100	10		10.600 - 16.000	1.270 - 1.920	6.400 - 12.700	770 - 1.520	5.300 - 10.600	630 - 1.270		
8	100	14		8.000 - 11.200	1.100 - 1.570	4.800 - 9.500	670 - 1.340	4.000 - 8.000	550 - 1.100		
10	100	18		6.350 - 9.550	1.020 - 1.530	3.800 - 7.650	610 - 1.220	3.180 - 6.400	510 - 1.020		
12	100	20		5.300 - 8.000	950 - 1.400	3.180 - 6.400	570 - 1.140	2.650 - 5.300	480 - 950		



PARAMETRI DI TAGLIO

CUTTING PARAMETERS

SCHNITTPARAMETER



Parametri di taglio per frese LTG...

Cutting data LTG...milling cutter

Schnittparameter für LTG...Fräser

Material					Alluminio e sue leghe <i>Aluminium and aluminium alloys</i> <i>Alu und Alu-Legierungen (Si<12%)</i>		Alluminio e sue leghe <i>Aluminium and aluminium alloys</i> <i>Alu und Alu-Legierungen (Si<12%)</i>		Leghe di rame <i>Copper alloys</i> <i>Kupferlegierungen</i>		
					Ap=1xD Ae=1xD		Ap=1xD Ae=1xD		Ap=1xD Ae=1xD		
RPM		F		RPM		F		RPM		F	
giri/min		mm/min		giri/min		mm/min		giri/min		mm/min	
2	0,3 - 0,5	80	4	15	31.200 - 47.000	2.400 - 3.600	19.000 - 38.000	1.400 - 2.850	16.000 - 32.000	1.200 - 2.400	
3	0,3 - 0,5	80	6	18	21.200 - 31.800	2.200 - 3.340	12.700 - 25.500	1.340 - 2.670	10.600 - 21.200	1.100 - 2.200	
4	0,3 - 0,5	80	8	22	16.000 - 24.000	1.900 - 2.850	9.550 - 19.100	1150 - 2.300	8.000 - 16.000	1.000 - 1.900	

Parametri di taglio per frese LSG...

Cutting data LSG...milling cutter

Schnittparameter für LSG...Fräser

Material					Alluminio e sue leghe <i>Aluminium and aluminium alloys</i> <i>Alu und Alu-Legierungen (Si<12%)</i>		Alluminio e sue leghe <i>Aluminium and aluminium alloys</i> <i>Alu und Alu-Legierungen (Si<12%)</i>		Leghe di rame <i>Copper alloys</i> <i>Kupferlegierungen</i>		
					Ap=0,2xD Ae=0,1xD		Ap=0,2xD Ae=0,1xD		Ap=0,2xD Ae=0,1xD		
RPM		F		RPM		F		RPM		F	
giri/min		mm/min		giri/min		mm/min		giri/min		mm/min	
2	80	5	15	31.850 - 47.000	2.300 - 3.500	19.000 - 38.000	1.380 - 2.750	16.000 - 32.000	1.150 - 2.300		
3	80	6	16	21.200 - 31.800	1.780 - 2.670	12.700 - 25.500	1.070 - 2.140	10.600 - 21.200	890 - 1.780		
4	80	8	18	16.000 - 24.000	1.530 - 2.300	9.600 - 19.000	920 - 1.830	8.000 - 16.000	760 - 1.530		



PARAMETRI DI TAGLIO

CUTTING PARAMETERS

SCHNITTPARAMETER



Parametri di taglio per frese GT...

Cutting data GT...milling cutter

Schnittparameter für GT...Fräser

Material				Grafite Graphite / Grafit	
D	L	L1	L2	Ap=0,03xD Ae=0,05xD	
				RPM	F
				giri/min	mm/min
2	0,3 - 0,5	100	8	31.000 - 40.000	1.760 - 2.200
3	0,3 - 0,5	100	12	21.200 - 40.000	1.430 - 2.690
4	0,3 - 0,5	100 - 160	14	16.000 - 30.000	1.830 - 3.450
6	0,5 - 1,0	100 - 160	20	10.600 - 20.000	1.580 - 2.970
8	0,5 - 1,0	100 - 160	28	7.900 - 15000	1.185 - 2.230
10	1	100 - 160	36	6.370 - 12.000	1.530 - 2.900
12	1	100 - 160	40	5.300 - 10.000	1.530 - 2.880

Parametri di taglio per frese GS...

Cutting data GS...milling cutter

Schnittparameter für GS...Fräser

Material			Grafite Graphite / Grafit	
D	L	L1	Ap=0,03xD Ae=0,05xD	
			RPM	F
			giri/min	mm/min
2	0,3 - 0,5	100	31.000 - 40.000	1.240 - 1.600
3	0,3 - 0,5	100	21.200 - 40.000	1.190 - 2.240
4	0,3 - 0,5	100 - 160	16.000 - 30.000	1.210 - 2.270
6	0,5 - 1,0	100 - 160	10.600 - 20.000	1.190 - 2.230
8	0,5 - 1,0	100 - 160	7.900 - 15.000	1.270 - 2.400
10	1	100 - 160	6.370 - 12.000	1.150 - 2.160
12	1	100 - 160	5.300 - 10.000	1.270 - 2.400

Parametri di taglio per frese GSG...

Cutting data GSG...milling cutter

Schnittparameter für GSG...Fräser

Material					Grafite Graphite / Grafit	
D	L	L1	L2	α	Ap=0,03xD Ae=0,05xD	
					RPM	F
					giri/min	mm/min
1	100	4	61	0,9°	31.000 - 40.000	450 - 580
2	100	4	61	0,9°	31.000 - 40.000	450 - 580
3	100 - 160	6	63	0,4°	21.200 - 40.000	1.486 - 2.800
4	100 - 160	6	44	1,4°	16.000 - 30.000	1.600 - 3.000
5	100 - 160	8	36,5	0,9°	12.800 - 24.000	1.500 - 2.800
6	100 - 160	8	46	1,4°	10.600 - 20.000	1.700 - 3.200