

CCT35
CCD40

extreme performance

**TITANIO, SUPER LEGHE
RESISTENTI AL CALORE:
inconel, haynes, hastelloy, stellite**

**Innovativi gradi
di metallo duro**

*Newest hard metal grades
Hartmetallsorten der
jüngsten Generation*

CCD40



CCD40 è l'innovativa qualità per la fresatura di titanio, leghe di titanio e superleghe resistenti al calore (HRSA), quali inconel, hastelloy, stellite, haynes. L'estrema durezza di questo grado di metallo duro, HV 4500, e la sua buona tenacità ne riducono l'usura per abrasione. La fresatura di questi materiali va eseguita rigorosamente ad umido per evitare il fenomeno del tagliante di riporto, con emulsione al 10-12%. La velocità di taglio varia **dai 40m/min ai 70m/min**.

CCD40 is the newest grade for the milling operations of titanium, titanium alloys and heat-resistant super-alloys (HRSA): inconel, hastelloy, stellite and haynes. The extreme hardness of this grade, HV 4500, and its good toughness reduce the abrasion wear. The milling operation of these materials is to be made strictly with 10-12% emulsion coolant to avoid the edge built-up phenomenon. Cutting speed suggested range **from 40 m/min to 70 m/min**.

CCD40 ist die neue Qualität zum Fräsen von Titan, Titanlegierungen und hitzebeständigen Superlegierungen (HRSA): Inconel, Hastelloy, Haynes und Stellite. Max. Härte, HV 4500, und gute Zähigkeit verringern den Verschleiß durch Abrieb. Nur bei Nassbearbeitung - mit 10-12%igen Kühlschmiermittel - einsetzen, um Aufbauschnneiden zu vermeiden. Schnittgeschwindigkeit: **zwischen 40 m/min und 70 m/min**.

ENTRAMBI I GRADI SONO DISPONIBILI PER LE SEGUENTI TIPOLOGIE DI FRESE:

BOTH GRADES ARE AVAILABLE FOR THE FOLLOWING MILLING CUTTERS: / BEIDE SORTEN SIND ERHÄLTICH FÜR FOLGENDE FRÄSWERKZEUGE:

TN845.S015**T345****T475****TT460****TJ402**