



**BURZONI**

**LISTA**  
Partner



**BFT** Electronic Tool  
MANAGEMENT





**BFT Burzoni** è orgogliosa di presentavi Lista.

**Lista** da oltre 75 anni è sinonimo di qualità nel settore degli **arredi a supporto della logistica**.

L'esperienza pluriennale di Lista ha portato a realizzare un vasto e completo assortimento in grado di risolvere tutti i problemi di trasporto, immagazzinamento, gestione e controllo di pezzi con dimensioni medio-piccole per qualsiasi tipo di realtà produttiva e settore merceologico.

Tra i vari servizi offerti da Lista, BFT Burzoni ha selezionato le **Cassettiere Elettroniche**, un prodotto ormai indispensabile per un corretto stoccaggio degli utensili che, con l'ausilio del software ListaMag, garantisce l'affidabilità e la semplicità di gestione.

Il montaggio a regola d'arte e il service post-vendita effettuati da personale competente, garantiscono la totale sicurezza delle Cassettiere Elettroniche.

L'esperienza nel settore della progettazione consente di realizzare **soluzioni personalizzate** con piena soddisfazione delle vostre esigenze.





## Situazione senza gestione elettronica degli utensili

- × Nessun controllo degli utensili e consumabili
- × Nessuna esatta conoscenza di ciò che è disponibile
- × Necessità di avere “magazzini” ad ogni postazione di lavoro
- × Lotti di utensili obsoleti
- × Nessuna routine di ripristino
- × Nessun controllo sui processi
- × Nessuna informazione sul consumo/costi
- × Inventario non aggiornato

## Vantaggi con



- ✓ Permette, controlla e documenta i prelievi degli utensili



- ✓ Previene la perdita di articoli, monitora le scorte di magazzino e organizza gli ordini



- ✓ Evita interruzioni dei processi produttivi grazie all'utensile correttamente stoccato



- ✓ Immagazzinamento decentralizzato per ridurre i percorsi. Minor tempo di accesso agli utensili



- ✓ Consegna controllata degli utensili sul posto di impiego, in ogni momento e senza personale di assistenza



Risultati con



Riduzione dei costi del 5-25%



Incremento del 5-10% nella fase di picchi produttivi,  
con riduzione stock-out e ricerca di utensili



Disponibilità degli utensili 24 ore al giorno, 7 giorni su 7



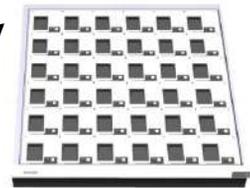
Risparmio di tempo per il riordino degli utensili

## Parts e Drawers Control

Apertura e chiusura elettronica  
controllata  
dei cassetti (Drawers) e  
degli scomparti (Parts)



**LPC** (Lista  
Parts Control)



**LDC** (Lista  
Drawers Control)

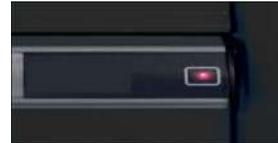


### Specifiche

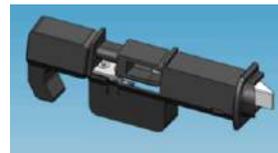
- Ingombro da 717x725 mm
- Altezza cassetiera 1000mm (utile 900mm)
- Altezza cassetti da 100 a 150 mm
- Possibilità di interfacciare fino a 10 cassettiere, 100 cassetti o 1000 locazioni, con un'unica interfaccia.
- Industria 4.0 Ready: bene assoggettabile  
lperammortamento 4.0

## Componenti

- Un LED sulla maniglia mostra quale cassetto (Drawer) è stato selezionato



- Chiusura elettro-meccanica per i cassetti LDC



- Una luce LED indica lo scomparto (Parts) selezionato. Apertura tramite pressione.



- Interfaccia:
  - Interfaccia con il PC
  - Alimentazione e funzione di apertura d'emergenza
  - Connessione tra Cassettiera e PC



- E-Key
  - Chiave di emergenza per apertura in caso di problemi con il software



## Personalizza la tua Cassetiera Elettronica

**Cassetti**  
(**D**rawers)

**Scomparti**  
(**P**arts)



Locazioni	8	16	18	24	36
Larghezza [mm]	300	150	100	100	100
Profondità [mm]	150	150	200	150	100
Cassetto 100 mm.	296,5x123x61	147,5x123x61	98x172,5x61	98x123x61	98x74,5x61
Cassetto 150 mm.	296,5x123x111	147,5x123x111	—	—	—

## Esempio di Configurazione 1- Meccanica Generale

N° 1 Cassettiera Elettronica  
Colore NCS 9000-N  
Larghezza 717 mm  
Profondità 725 mm  
Altezza 1000 mm con utile 900 mm

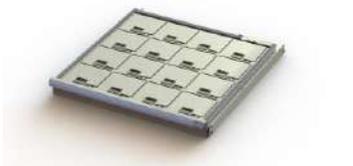


Suddivisione:

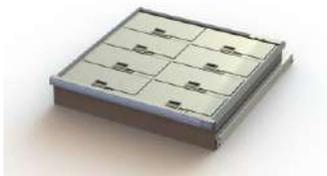
Totale di 8 cassette così suddivisi:  
n° 4 Cassetti H 100 mm LPC  
n° 2 Cassetti H 100 mm LDC  
n° 1 Cassetto H 150 mm LPC  
n° 1 Cassetto H 150 mm LDC

### Configurazione Cassetti

Legenda  
L = larghezza  
H = altezza  
P = profondità



n° 4 cassette H 100 LPC con locazione  
tipo:  
16 scomparti (dimensioni interne L: 147,5  
x P: 123 x H: 61 mm) per cassetto



n° 1 cassetto H 150 LPC con locazione  
tipo:  
8 scomparti (dimensioni interne L: 296,5 x  
P: 123 x H: 111 mm) per cassetto



n° 2 cassette H 100 LDC suddivisibile con  
il materiale dedicato.  
n° 1 cassetto H 150 LDC suddivisibili con  
il materiale dedicato.



## Esempio di Configurazione 2- Stampisti

N° 1 Cassettiera Elettronica  
Colore NCS 9000-N  
Larghezza 717 mm  
Profondità 725 mm  
Altezza 1000 mm con utile 900 mm

Suddivisione:

Totale di 8 cassette così suddivisi:

- n° 4 Cassetti H 100 mm LPC
- n° 2 Cassetti H 100 mm LDC
- n° 2 Cassetti H 150 mm LDC



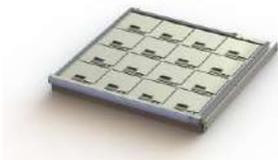
### Legenda

L = larghezza  
H = altezza  
P = profondità

## Configurazione Cassetti



n° 2 cassette H 100 LPC con locazione  
tipo:  
36 scomparti (dimensioni interne L: 98 x  
P: 74,5 x H: 61 mm) per cassetto



n° 2 cassette H 100 LPC con locazione  
tipo:  
16 scomparti (dimensioni interne L: 147,5  
x P: 123 x H: 61 mm) per cassetto



n° 2 cassette H 100 LDC suddivisibili con  
il materiale dedicato.  
n° 2 cassette H 150 LDC suddivisibili con  
il materiale dedicato



## Esempio di Configurazione 3- Meccanica Pesante

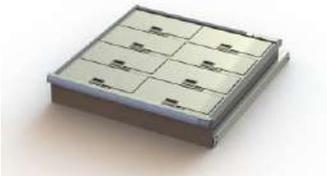
N°1 Cassetiera Elettronica  
Colore NCS 9000-N  
Larghezza 717 mm  
Profondità 725 mm  
Altezza 1000 mm con utile 900 mm



Suddivisione:  
Totale di 7 cassette così suddivisi:  
n° 3 Cassetti H 100 mm LDC  
n° 4 Cassetti H 150 mm LPC

### Configurazione Cassetti

**Legenda**  
L = larghezza  
H = altezza  
P = profondità



n° 4 cassette H 150 LPC con locazione  
tipo:  
8 scomparti (dimensioni interne L: 296,5  
x P: 123 x H: 111 mm) per cassetto



n° 3 cassette H 100 LDC suddivisibili con  
il materiale dedicato

## Esempio di Configurazione 4- RM

N°1 Cassettiera Elettronica  
 Colore NCS 9000-N  
 Larghezza 717 mm  
 Profondità 725 mm  
 Altezza 1000 mm con utile 900 mm



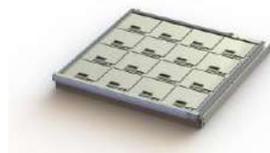
Suddivisione:  
 Totale di 8 cassette così suddivisi:  
 n° 4 Cassetti H 100 mm LPC  
 n° 2 Cassetti H 100 mm LDC  
 n° 2 Cassetti H 150 mm LDC

**Legenda**  
 L = larghezza  
 H = altezza  
 P = profondità

### Configurazione Cassetti



n° 1 cassette H 100 LPC con locazione  
 tipo:  
 36 scomparti (dimensioni interne L: 98 x  
 P: 74,5 x H: 61 mm) per cassetto



n° 3 cassette H 100 LPC con locazione  
 tipo:  
 16 scomparti (dimensioni interne L: 147,5  
 x P: 123 x H: 61 mm) per cassetto



n° 2 cassette H 100 LDC suddivisibili con  
 il materiale dedicato.  
 n° 2 cassette H 150 LDC suddivisibili con  
 il materiale dedicato



## Esempio di Configurazione 5- Meccanica Medio-Pesante

N°1 Cassettiera Elettronica  
Colore NCS 9000-N  
Larghezza 717 mm  
Profondità 725 mm  
Altezza 1000 mm con utile 900 mm

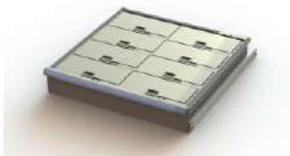


Suddivisione:

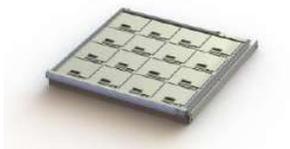
Totale di 7 cassetti così suddivisi:  
n° 3 Cassetti H 100 mm LPC  
n° 3 Cassetti H 150 mm LPC  
n° 1 Cassetti H 150 mm LDC

### Configurazione Cassetti

Legenda  
L = larghezza  
H = altezza  
P = profondità



n° 3 cassetti H 150 LPC con locazione  
tipo:  
8 scomparti (dimensioni interne L: 296,5  
x P: 123 x H: 111 mm) per cassetto



n° 3 cassetti H 100 LPC con locazione  
tipo:  
16 scomparti (dimensioni interne L: 147,5  
x P: 123 x H: 61 mm) per cassetto



n° 1 cassetto H 150 LDC suddivisibile  
con il materiale dedicato



## Esempio di Configurazione 6- Meccanica Medio-Pesante con cassetto ricambi

N°1 Cassetiera Elettronica  
Colore NCS 9000-N  
Larghezza 717 mm  
Profondità 725 mm  
Altezza 1000 mm con utile 900 mm



Suddivisione:

Totale di 8 cassette così suddivisi:

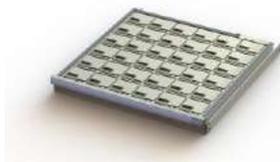
n° 4 Cassetti H 100 mm LPC

n° 2 Cassetti H 150 mm LPC

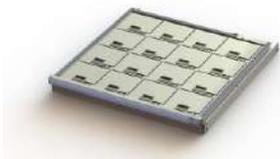
n° 2 Cassetti H 100 mm LDC

### Configurazione Cassetti

Legenda  
L = larghezza  
H = altezza  
P = profondità



n° 1 cassette H 100 LPC con locazione  
tipo:  
36 scomparti (dimensioni interne L: 98 x  
P: 74,5 x H: 61 mm) per cassetto



n° 3 cassette H 100 LPC con locazione  
tipo:  
16 scomparti (dimensioni interne L: 147,5  
x P: 123 x H: 61 mm) per cassetto  
n° 2 cassette h 150 LPC con locazione  
tipo:

8 scomparti (dimensioni interne L: 296,5  
x P: 123 x H: 111mm) per cassetto

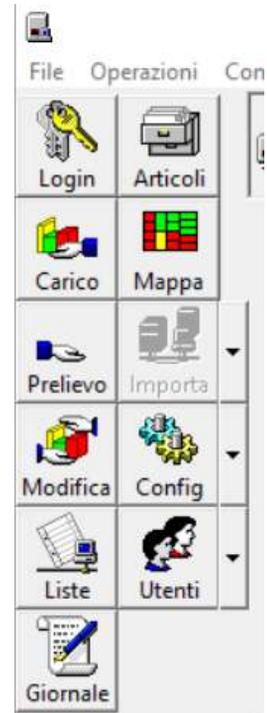


n° 2 cassette H 100 LDC suddivisibili con  
il materiale dedicato



## Il Software ListaMag

- Software ListaMag con le seguenti caratteristiche:
  - gestione accessi/utenti (possibilità di utilizzo badge);
  - gestione e ottimizzazione macchine;
  - gestione anagrafica manuale;
  - gestione mappa grafica del vassoio a video PC;
  - gestione carico e prelievo manuale (chiamata per codice);
  - modulo gestione multi-locazione e lotti;
  - gestione livelli di scorte (minimo riordino e rottura di stock);
  - mail automatica per riordino materiale sotto il livello minimo di scorta;
  - visualizzazione foto o scheda tecnica dell'articolo selezionato;
  - licenza per un personal computer e per una postazione di ingresso/uscita di magazzino.



## La fornitura della Cassettiera base include:

- n° 1 interfaccia di comunicazione seriale con relativi cavi di collegamento;
- chiave di sblocco per apertura d'emergenza;
- garanzia della parte elettronica per 12 mesi;
- garanzia della parte meccanica per 10 ANNI;
- zoccolo per carrelli elevatori trasporto;
- copri zoccolo;
- imballo;
- installazione;
- assistenza telefonica Lista garantita e operativa in orari di lavoro.

### **IMPORTANTE:**

Il Computer non è incluso, dovrà essere cura del cliente mettere a disposizione un PC consumer con almeno due porte USB e una seriale RS232.



# Moduli aggiuntivi che possono essere preventivati su richiesta

## **Licenze Ulteriori Postazioni Operative**

Consente l'abilitazione di ulteriori computer collegati in rete con funzioni operative limitate alla sola consultazione o allargate alla movimentazione dei magazzini.

## **Licenza Ulteriore Ingresso/Uscita di Magazzino**

Consente la gestione di ulteriori magazzini compatti oltre al primo o di eventuali altri punti di ingresso/uscita presenti sullo stesso magazzino.

## **Modulo Commesse da Host Centrale**

Riceve dall'host centrale gruppi di missioni di carico o prelievo consentendone l'esecuzione in modo controllato.

## **Modulo Commesse Locali**

Consente la creazione autonoma di gruppi di missioni di carico o prelievo ed il loro riutilizzo.

## **Modulo Esiti per Host Centrale**

Registra gli esiti di tutte le movimentazioni eseguite da Lista-Mag e li mette a disposizione dell'host centrale.

## **Modulo Gestione Anagrafica da Host Centrale**

Riceve dall'host centrale informazioni circa l'inserimento e la modifica dell'anagrafica articoli e restituisce, se richiesto, il contenuto dell'anagrafica stessa. Il modulo è disponibile in versione permanente oppure solo per il primo caricamento durante l'installazione.

## **Modulo Informazioni Anagrafiche Supplementari**

Abilita il sistema alla gestione di dati aggiuntivi per l'anagrafica articoli per rispondere a particolari esigenze aziendali.

## **Modulo Interrogazioni Evolute**

Consente l'utilizzo di strumenti maggiormente raffinati nelle selezioni e nelle ricerche all'interno dell'anagrafica articoli e, se presente, del giornale di sistema.

## **Modulo Gestione Lotti e Ubicazioni Multiple**

Consente l'allocazione di un codice in più coordinate contemporaneamente e la gestione dei lotti di produzione.

## **Modulo Ottimizzazione Operazioni Manuali**

Consente la creazione di gruppi di missioni manuali al fine di ottimizzarne l'esecuzione.

## **Modulo Aree Esterne**

Consente la configurazione e la gestione di coordinate di magazzino diverse dai magazzini automatici (scaffali ecc...).



### **Modulo Consultazione Giornale di Sistema**

Abilita la registrazione e la possibilità di interrogazione di tutte le operazioni contabili svolte dal sistema.

### **Modulo Controllo Pesì**

Abilita la possibilità di gestire i pesi dei singoli articoli e le conseguenti portate massime per i singoli ripiani o vassoi.

### **Modulo Valorizzazione Magazzino**

Abilita la gestione del costo unitario degli articoli e fornisce dati sulla valorizzazione del magazzino.

### **Modulo Uscite Temporanee e Rientri**

Consente di prelevare la merce dal magazzino non in modo definitivo, bensì tenendone un'opportuna contabilità che permette di identificarne la destinazione e la data di rientro prevista al fine di poter generare dei report del materiale in prestito ed evidenziare, ad esempio, la merce il cui periodo di prestito è scaduto.

Al rientro del materiale sarà possibile effettuare anche lo storno di parte o dell'intero quantitativo qualora esso si sia deteriorato durante l'utilizzo (es. rottura di una punta).

### **Modulo Gestione Automatica Mappa a Contenitori**

Quando il materiale è contenuto in contenitori di tipo standard o in locazioni di dimensioni fisse o comunque quando è possibile stabilire una anagrafica dei contenitori utilizzati, questo modulo consente al sistema di stabilire in automatico le coordinate in cui allocare la merce durante il carico.

In particolare se si può associare un contenitore preferenziale a ciascun articolo oppure, in fase di carico, si può scegliere il tipo di contenitore da utilizzare volta per volta. È il sistema che provvede a identificarne le coordinate.

Qualora poi i contenitori fossero riconducibili a multipli di un modulo base prefissato, il sistema potrà procedere ad un'ulteriore ottimizzazione dello spazio di ciascun vassoio.

### **Modulo Riscontro Operazioni e Confezioni**

Al fine di controllare con precisione la merce prelevata è possibile impostare l'obbligo per l'operatore di leggere (di solito mediante lettore barcode) il codice del materiale prelevato (e/o caricato). È possibile impostare sia una sola lettura a riscontro di tutta la merce movimentata, sia una lettura per ciascun pezzo per effettuare anche un conteggio del materiale ed una verifica puntuale dei codici prelevati.

Qualora a sistema fossero stati definiti per ciascun articolo dei codici alternativi relativi a specifiche quantità preconfezionate sarà possibile attivare il riscontro effettuando il conteggio basandosi sulle quantità per confezione a fronte della lettura degli opportuni codici. Per ciascun codice sono disponibili fino a 3 codici alternativi per altrettante tipologie di confezione.



### **Modulo Gestione Gruppi**

Consente di attribuire a ciascun codice un gruppo (famiglia) di appartenenza e di implementare così metodologie di allocazione della merce legate al gruppo di appartenenza. In particolare è possibile definire vassoi dedicati ad un determinato gruppo o impostare la scelta di nuove locazione in base alla vicinanza di articoli dello stesso gruppo. È inoltre possibile abilitare ciascun utente all'accesso fino ad un massimo di 3 gruppi realizzando così un numero a piacere di sotto-magazzini all'interno di ciascuna macchina e impedendo la gestione degli articoli non di competenza.

### **Modulo Locazioni Bloccate**

Questa funzione permette all'amministratore del sistema di «vincolare» il materiale riposto in determinati contenitori/locazioni e, pur rendendolo visibile, impedirne il prelievo ed il carico. Nelle finestre di carico e prelievo la caratteristica di bloccato è evidenziata. Si può bloccare un intero vassoio o singolarmente le sue locazioni. Sulla mappa del vassoio la locazione bloccata appare tratteggiata. I motivi del blocco possono essere: il controllo qualità non concluso, la difettosità riscontrata, l'impegno per altre destinazioni riservate ecc. È possibile definire per i singoli utenti la possibilità di superare tale blocco in fase di prelievo: questo permette di attuare una politica di permessi e responsabilità.

### **Lista-Comm**

Talune situazioni aziendali dispongono di sistemi informativi già predisposti per la gestione dettagliata e ottimizzata delle coordinate di magazzino.

In tali contesti e qualora non si vogliono utilizzare le ulteriori potenzialità di Lista-Mag in termini di gestione approfondita dei magazzini automatici, può essere opportuno avvalersi delle potenzialità di Lista-Comm che svolge la funzione di collegamento e interprete semi-trasparente tra l'host centrale e i magazzini automatici BFT.

Il colloquio avviene mediante file ascii predisposti dall'host centrale contenenti le missioni da eseguire e che Lista-Comm provvede a decodificare gestendone l'esecuzione da parte dei magazzini e controllandone il flusso operativo.

Anche per Lista-Comm oltre alla licenza base ed alle licenze per gli ingressi/uscite aggiuntivi sono disponibili i moduli per la gestione delle commesse dall'host centrale e per la creazione degli esiti per l'host centrale.

Per ulteriori dettagli circa la costruzione del pacchetto gestionale Lista-Mag e/o l'eventuale interfaccia con il Vostro Software gestionale, riferirsi alla documentazione tecnica specifica che il nostro funzionario può consegnare se di interesse.



## **Esclusioni**

I materiali o lavori non specificamente descritti nella presente offerta sono esclusi dalla nostra fornitura.

### **È inoltre escluso quanto segue:**

- PC con una scheda Ethernet, una scheda seriale e almeno 2 porte USB;
- opere murarie;
- mezzi di sollevamento in asservimento alle fasi di montaggio;
- aria compressa e relative apparecchiature per la generazione e distribuzione;
- allacciamento elettrico degli armadi di governo alle Vs. linee FEM;
- separatori e rialzi per cassette;
- permessi, autorizzazioni e collaudi richiesti dalle Autorità Pubbliche e da Vs. Enti di Fabbrica;
- custodia del luogo di installazione e delle apparecchiature installate;
- scarico materiali, stoccaggio in area;
- smaltimento imballi di spedizione;
- messa a disposizione dell'area;
- primo carico di magazzino;
- pulizia macchina e area dopo attività di montaggio.

## **Garanzia**

Tutte le apparecchiature meccaniche previste in questa offerta, sono coperte da un periodo di garanzia di 12 (dodici) mesi dal collaudo.

Le apparecchiature elettroniche sono coperte da garanzia del costruttore.

La garanzia si limita alla riparazione o sostituzione dei componenti che presentano difetti di costruzione od assemblaggio.

I componenti sostituiti rimangono di proprietà del fornitore.

Ogni altra indennità è esclusa. Ogni danno diretto o indiretto di ogni natura e tipo, incluso il temporaneo mancato utilizzo della macchina, non può essere reclamato.

Il fornitore controlla sempre i guasti e le relative cause presso la propria officina.

La garanzia non viene applicata per quei componenti non usati in accordo con le istruzioni date dal fornitore, così come per le parti modificate, riparate o anche parzialmente disassemblate.

L'acquirente deve provvedere alla custodia e al riparo delle apparecchiature spedite dal fornitore.

Un improprio stoccaggio dei materiali prima o durante le operazioni di assemblaggio è causa di decadimento della garanzia.



### **Subappalto**

Il cliente autorizza da questo momento la possibilità da parte di BFT BURZONI di subappaltare l'installazione del software e delle Cassettiere Elettroniche oggetto del presente contratto. BFT BURZONI comunicherà in tempo i dati pertinenti ad azienda e persone che effettueranno l'installazione.

### **Consegna**

7/8 settimane lavorative da perfezionamento ordine salvo il meglio.

### **Training**

I tecnici Lista provvederanno anche ad effettuare un adeguato corso di formazione del personale per consentire un corretto uso del software, delle cassette e provvedere alla necessaria manutenzione. Il corso avverrà per affiancamento durante le fasi di montaggio e sarà articolato in due fasi:

- una dedicata agli operatori allo scopo di istruirli sulle procedure e le manovre da eseguire per la gestione operativa
- una dedicata ai manutentori per istruirli sulle procedure, operazioni e test da eseguire per la ricerca e prevenzione guasti.







**BFT BURZONI S.R.L.**

Via 1° Maggio 81-83 - Località I Casoni,  
29027 Podenzano (PC)

**Tel. :** +39 0523 524234

**Fax :** +39 0523 559941

**Mail :** info@bftburzoni.com